

PRAKTIKUM PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER – 0183

SKS: 2 | Kelas: PLC.72.6B.07.B

Dosen: 201508221 - HHO

Berita Acara Pengajaran

Temu	Ruang	Kehadiran	Bahan Kajian	BAP	MONEV
1	F-B2	2026-03-30 09:10-10:50 Masuk: 09:25:07 -10:51:36	Sistem otomasi berbasis PLC. Praktikum Programmable Logic Controller	Mahasiswa belajar secara praktik dengan melihat ulustrasi perangkat keras PLC melalui software	Memenuhi
2	F-B2	2026-04-06 09:10-10:50 Masuk: 09:25:34 -10:45:04	- Konsep Dasar PLC. - Relay dan Aplikasi pada PLC. Praktikum Programmable Logic Controller	Perkuliahan tatap muka dan Mahasiswa diberikan materi tambahan berupa video untuk labih memahami PLC dan apa saja perangkat I/O PLC	Memenuhi
3	F-B2	2026-04-13 09:10-10:50 Masuk: 09:32:45 -10:35:12	Perangkat Keras PLC Praktikum Programmable Logic Controller	Perkuliahan tatap muka dan Mahasiswa melakukan percobaan dengan menggunakan software cx-programmer unruk membuat diagram ladder	Memenuhi
4	F-B2	2026-04-20 09:10-10:50 Masuk: 09:38:19 -10:37:49	Dasar-dasar Pemrograman PLC. Praktikum Programmable Logic Controller	Perkuliahan tatap muka dan Mahasiswa melakukan percobaan dengan menggunakan software cx-programmer unruk membuat diagram ladder timer	Memenuhi
5	F-B2	2026-04-27 09:10-10:50 Masuk: 09:26:51 -10:39:48	Timer pada PLC. Praktikum Programmable Logic Controller	Perkuliahan tatap muka dan Mahasiswa melakukan percobaan dengan menggunakan software cx-programmer unruk membuat diagram ladder	Memenuhi
6	F-B2	2026-05-04 09:10-10:50 Masuk: 09:16:12 -10:48:41	Counter pada PLC. Praktikum Programmable Logic Controller	Perkuliahan tatap muka dan Mahasiswa melakukan percobaan dengan menggunakan software cx-programmer unruk membuat diagram ladder	Memenuhi
7	F-B2	2026-05-11 09:10-10:50 Masuk: 09:23:24- 10:51:02	Differential Up/Down, InterLock/InterLock Clear, Praktikum Programmable Logic Controller	Perkuliahan tatap muka dan Mahasiswa melakukan percobaan dengan Differential Up/Down, InterLock/InterLock Clear	Memenuhi
8	F-B2	2026-05-11 09:10-10:50	Pelaksanaan UTS Berjalan dengan lancar dan tertib	Pertemuan 8 “ UTS ”	Memenuhi

		Masuk: 09:10:24-10:51:00			
9	F-B2	2026-05-25 09:10-10:50 Masuk: 09:21:21-10:38:04	- Instruksi pada PLC Praktikum Programmable Logic Controller	Perkuliahan tatap muka dan Mahasiswa melakukan percobaan dengan menggunakan software cx-programmer untuk membuat diagram ladder	Memenuhi
10	F-B2	2026-06-04 20:10-21:30 Masuk: 20:22:17-21:28	Dasar-dasar Pemrograman PLC. Praktikum Programmable Logic Controller	Kegiatan praktikum diberikan melalui pemaparan konsep dasar PLC omron dan simulasi ladder diagram khusus untuk pensaklaran dan rangkaian on line. Perkuliahan dihadiri oleh 6 mahasiswa secara aktif dan 1 mahasiswa tidak hadir tanpa keterangan.	Memenuhi
11	F-B2	2026-06-08 09:10-10:50 Masuk: 09:57:01-10:43:46	- Pengalamatan pada PLC Praktikum Programmable Logic Controller	Perkuliahan tatap muka dan Mahasiswa melakukan percobaan dengan menggunakan software cx-programmer untuk membuat diagram ladder dan cx-designer utk HMI	Memenuhi
12	F-B2	2026-06-15 09:10-10:50 Masuk: 09:51:15-10:54:17	- Prinsip pengkabelan pada PLC Praktikum Programmable Logic Controller	Mahasiswa mempraktekkan menggunakan cx-prgramer dan xc-designer	Memenuhi
13	F-B2	2026-06-22 09:10-10:50 Masuk: 09:21:17-10:38:10	Prinsip interfacing pada peralatan dengan PLC. Praktikum Programmable Logic Controller	Mengumpulkan tugas dan merivisi perbaikannya	Memenuhi
14	F-B2	2026-06-29 09:10-10:50 Masuk: 09:20:52-10:49:42	- Sistem desain pada PLC. Praktikum Programmable Logic Controller	Mahasiswa mempraktekkan menggunakan cx-prgramer dan xc-designer 1. Identifikasi kebutuhan I/O 2. Perhatikan Tabel Pengalaman, silakan disusun kembali jika dibutuhkan penambahan 3. Buatlah Diagram Ladder 4. usun laporan kerja praktikum 5. Mendesain HMI keseluruhan proses menggunakan CX-Designer	Memenuhi
15	F-B2	2026-07-06 09:10-10:50 Masuk: 09:26:27-10:50	- Sistem desain pada PLC. Praktikum Programmable Logic Controller	Mahasiswa mempraktekkan menggunakan cx-prgramer dan xc-designer 1. Identifikasi kebutuhan I/O 2. Perhatikan Tabel Pengalaman, silakan disusun kembali jika dibutuhkan penambahan 3. Buatlah Diagram Ladder 4. Susun laporan kerja praktikum 5. Mendesain HMI keseluruhan	Memenuhi

				proses menggunakan CX-Designer	
16	F-B2	2026-07-06 09:10-10:50 Masuk: 09:10:27-10:53	Pelaksanaan UAS Berjalan dengan lancar dan tertib	Pertemuan 16 “ UAS ”	Memenuhi

*Jika Bahan Kajian Kosong/Tidak Sesuai, Konfirmasi BAAK untuk mengupdate RPS

Presensi Kehadiran

#	Nim	Nama	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	Total
1	72230074	AGUNG PRASETYO	1	0	1	0	1	1	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1	12
2	72230078	ZAID FATHI FARHAT	0	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14
3	72230083	MUZAKIR	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1	11
4	72230092	JUANDA ANGGA	0	0	0	1	1	1	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1	11
5	72230099	FEBRIANSYAH	1	1	1	0	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13
6	72230102	DHIMAS YUDHA PRATAMA	0	0	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	13
7	72230103	FALDANNOVAL	0	0	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	13
Total Kehadiran Harian			3	2	6	3	7	4	3	7	3	7	7	7	7	7	7	7	-

*Data Presensi diambil berdasarkan laman Elearning

Penilaian

#	Nim	Nama	Presensi	Tugas	UTS	UAS	Grade Akhir
1	72230074	AGUNG PRASETYO	0	0	0	0	A
2	72230078	ZAID FATHI FARHAT	0	0	0	0	A
3	72230083	MUZAKIR	0	0	0	0	A
4	72230092	JUANDA ANGGA	0	0	0	0	A
5	72230099	FEBRIANSYAH	0	0	0	0	A
6	72230102	DHIMAS YUDHA PRATAMA	0	0	0	0	A
7	72230103	FALDANNOVAL	0	0	0	0	A

*Data Penilaian diambil berdasarkan laman student