

BAB III

PEMBAHASAN

3.1. Tinjauan Perusahaan

PT. Kalbe Morinaga Indonesia yang terletak di Kawasan Indotaisei - Karawang, merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di industri susu bubuk formula, yang memproduksi bermacam-macam jenis produk susu mulai dari bayi umur 0 bulan sampai diatas 5 tahun dan memasarkan produknya di dalam negeri.

PT. Kalbe Morinaga Indonesia harus mempunyai persediaan barang atau stock susu formula yang cukup untuk memenuhi kebutuhan, agar supaya pelanggan mendapatkan pelayanan yang baik dan cepat tanpa perlu menunggu terlalu lama.

3.1.1 Sejarah Perusahaan

PT Kalbe Morinaga Indonesia(KMI) merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri pangan yang memproduksi susu bubuk formula bayi dan susu bubuk formula lanjutan. PT. KMI adalah perusahaan gabungan antara Kalbe Farma Tbk, dengan Morinaga Milk Industry Co, Ltd. Jepang yang dibentuk pada tanggal 7 Februari 2005 dengan penandatanganan *Article of Association*. Pada tanggal 18 Mei 2005 dilakukan *Ground Breaking Ceremony* yang dihadiri oleh jajaran direksi PT. Kalbe Group, PT. Sanghiang Perkasa dan Morinaga Milk Industry Co. Ltd.

Proses pembangunan pabrik diawali dengan pemasangan tiang pancang pada tanggal 4 Juni 2005 yang dilanjutkan dengan pembangunan utama pabrik, bangunan kantor, bangunan *utility*, dan bangunan pendukung lainnya, serta penggerjaan mekanikal dan elektrikal beserta mesin-mesin produksi lainnya. Pembangunan perusahaan ini dilakukan secara bertahap dengan kurun waktu ±2 tahun.

Pabrik bertaraf internasional ini memiliki kapasitas produksi sebesar 12.000 ton per tahun dan dapat ditingkatkan menjadi 15.000 ton per tahun. Untuk menjamin kualitas produk yang dihasilkan guna memenuhi kebutuhan masyarakat akan produk susu formula bayi yang berkualitas tinggi, pabrik ini mendapat dukungan teknis dan riset terkini dari para ahli Morinaga Milk Industry Co, Ltd. Jepang. Pabrik ini merupakan pabrik pertama hasil kerja sama perusahaan dari Indonesia dan Jepang, yang sebelumnya PT. Kalbe Farma Tbk. Indonesia menggunakan jasa produksi dari PT. Sari Husada dan PT. Ultrajaya.

Morinaga Milk Industry Co, Ltd. Jepang didirikan pada tahun 1917 dan Kalbe Group mulai memasarkan susu bayi Morinaga Jepang sejak tahun 1987. Tahun 1985 Morinaga Jepang menunjuk Kalbe Group sebagai satu-satunya perusahaan yang memiliki hak untuk memasarkan produk-produk Morinaga di Indonesia setelah melihat perkembangan pemasaran produk Morinaga di Indonesia yang cukup memuaskan dari tahun ke tahun. Sedangkan untuk pemasaran produknya, pada tahun 1966, Morinaga Milk Industry Co, Ltd. Jepang memberikan lisensi kepada salah satu *business unit* Kalbe Group yaitu PT. Sanghiang Perkasa untuk memasarkan produk-produknya di Indonesia.

Sebagai perwujudan komitmen untuk memberikan layanan terbaik serta menjamin ketersediaan produk yang berkualitas kepada konsumen di pasar Indonesia, maka pada tanggal 9 April 2007, Mr. Akira Ohno sebagai Presiden Direktur Morinaga Milk Industry Co, Ltd. Jepang meresmikan kegiatan operasional PT. KMI sebagai pabrik susu formula bayi di Cikampek – Karawang, Jawa Barat.

Visi, Misi, dan Nilai Inti Perusahaan

1. Visi

PT. Kalbe Morinaga Indonesia memiliki visi 2020 yaitu “menjadi perusahaan *toll manufacturing* berkelas dunia”. Dengan demikian, PT. Kalbe Morinaga Indonesia bertekad untuk menghasilkan produk-produk berkelas tinggi dan aman sesuai dengan persyaratan pelanggan, standar nasional dan internasional serta perundang-undangan yang berlaku.

2. Misi

Misi PT. Kalbe Morinaga Indonesia yaitu “memberikan pelayanan terbaik bagi pelanggan agar pelanggan dapat menjadi dan bertahan sebagai pemimpin pasar”.

3. Nilai Inti Perusahaan

PT. Kalbe Morinaga Indonesia memiliki nilai inti yang diterapkan di perusahaan yaitu *3 Sun Credo* yang terdiri dari:

a. *Customer Is Our Soul* (Pelanggan adalah Jiwa Kami)

Kami dengan segenap jiwa memenuhi dan melayani keinginan konsumen dengan antusias, proaktif dan penuh rasa hormat.

b. *Exellence Is Our Passion* (Kesempurnaan adalah Obsesi Kami)

Kami dengan tekun dan antusias mendalami seluruh proses bisnis yang ada agar tercipta perbaikan terus menerus dengan didukung oleh teknologi untuk mencapai kesempurnaan dalam memuaskan pelanggan internal maupun eksternal

c. *Team Work Is Our Strength* (Kerjasama adalah Kekuatan Kami)

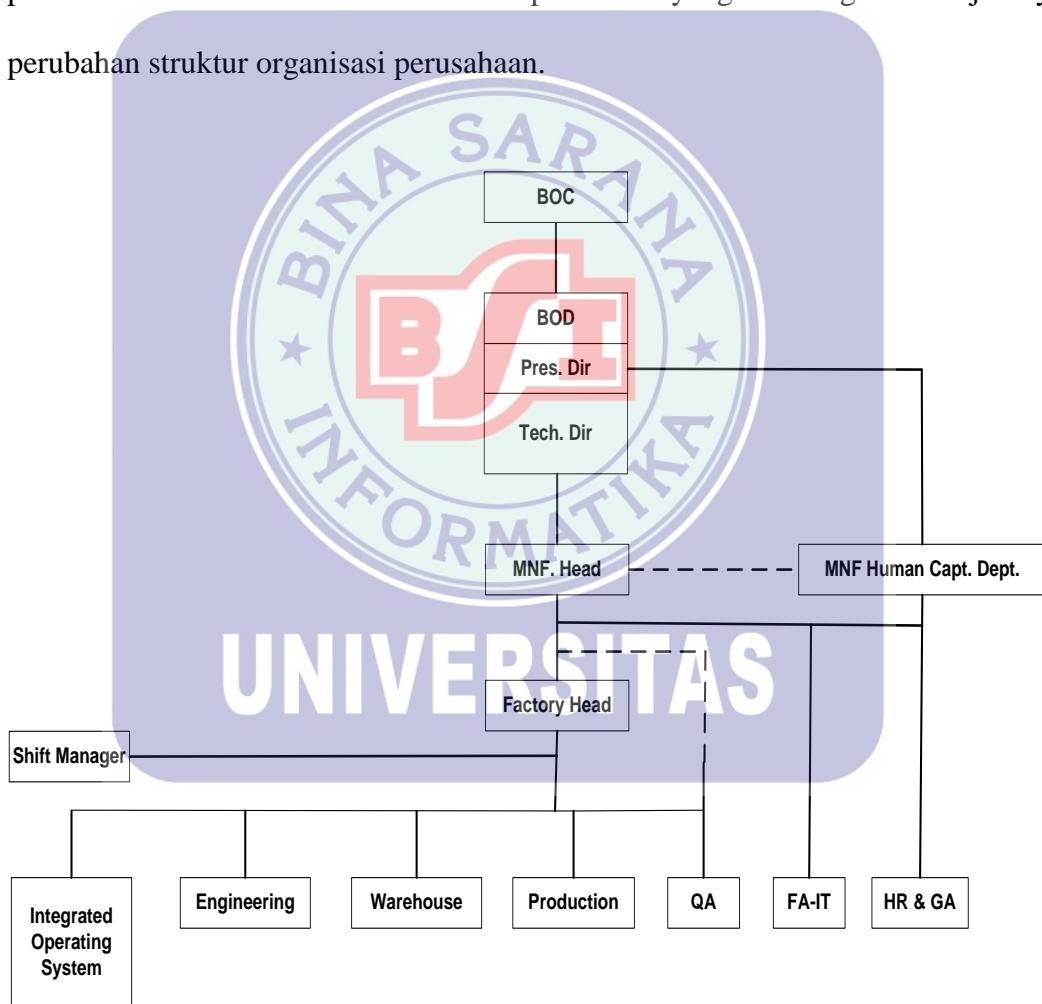
Kami membangun sikap saling percaya dan pola kerja tim dari berbagai latar belakang serta berkomunikasi secara lintas fungsi dengan jujur. Kami berbagi ilmu pengetahuan, teknologi dan tata cara kerja yang baik. Kami menghargai setiap karyawan, saling mendukung dan meningkatkan kemampuan dan keahlian secara optimal, serta senantiasa berfikir DJITU + (Disiplin dan Dedikasi, Jujur dan Jeli, Inovatif dan Inisiatif, Tegas dan Teliti, Unggul dan Ulet, Berfikir Positif).

3.1.2 Struktur Organisasi dan Fungsi

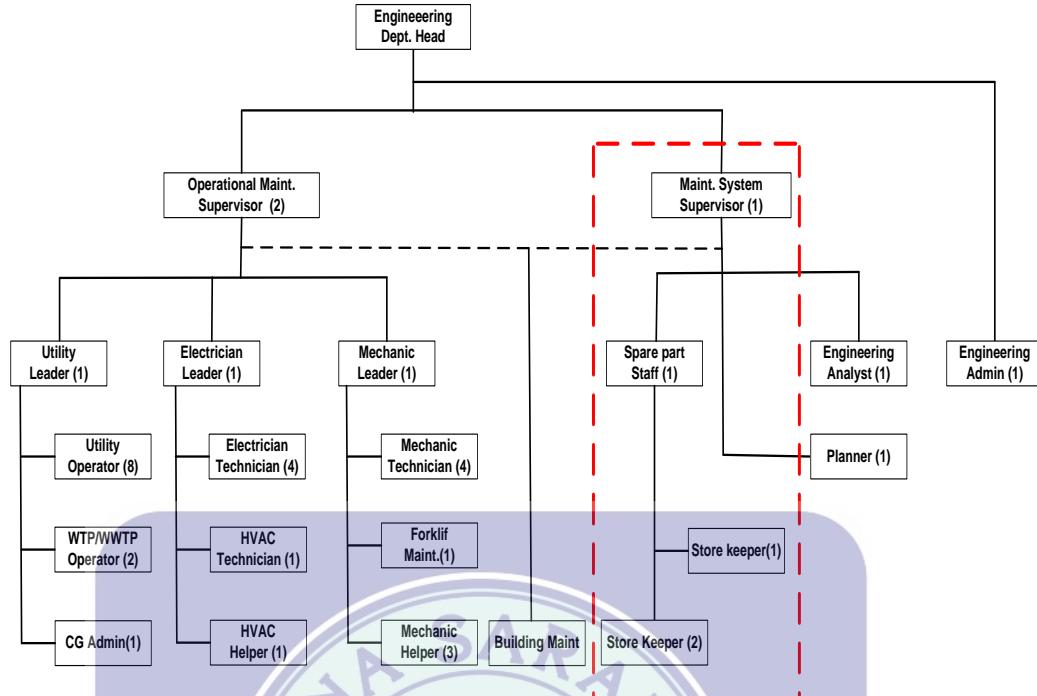
Setiap perusahaan membutuhkan struktur organisasi untuk mencapai tujuan perusahaan yang telah ditetapkan. Struktur organisasi perusahaan bertujuan untuk melaksanakan kegiatan atau aktivitas perusahaan, seperti masalah pembagian kerja, pembagian tugas dan tanggung jawab, agar dalam pelaksanaanya dapat berjalan dengan efektif dan efisien. Untuk mencapai tujuan

yang telah di tetapkan tersebut diperlukan suatu penetapan struktur organisasi yang jelas dan sesuai dengan kebutuhan.

Dengan adanya struktur organisasi, masing-masing karyawan divisi dapat memahami tugas dan tanggung jawab apa yang dilimpahkan kepadanya. Selain itu juga untuk mengetahui hubungan formal antar unit dalam organisasi. Struktur organisasi perubahan tidak selalu bersifat tetap, karena adanya kemungkinan perubahan situasi dan kondisi di dalam perusahaan yang memungkinkan terjadinya perubahan struktur organisasi perusahaan.



Gambar III.1 Struktur Organisasi Kalbe Morinaga Indonesia



Gambar III.2 Struktur Organisasi *Engineering Departement*

Adapun fungsi dari struktur organisasi yang ada di PT. Kalbe Morinaga Indonesia:

Struktur organisasi perusahaan membantu menelusuri wewenang dan tanggung jawab masing-masing karyawan di perusahaan. Uraian dan penjelasan wewenang dan tanggung jawab dari PT Kalbe Morinaga Indonesia adalah sebagai berikut :

1. *Board of Comisioners*

Board of comisioner berada pada posisi teratas perusahaan dalam struktur organisasi dipimpin oleh seorang Presiden Komisaris.

2. Board of Director, Manufacturing Head dan Factory Head

Board of Director dipimpin oleh seorang *President Director* yang membawahi seorang Direktur Teknis.

- a. Berperan untuk menetapkan kebijakan, sasaran, dan manual yang terkait dengan seluruh sistem yang ada di PT. Kalbe Morinaga Indonesia.
- b. Mengevaluasi kebijakan manajemen perusahaan, sasaran perusahaan.
- c. Melakukan tinjauan manajemen.

3. Technical Director

Bersama dengan *President Director*, bertanggung jawab dalam :

- a. Memastikan bahwa proses produksi memenuhi *standart kualitas* PT. Kalbe Morinaga.
- b. Memberikan nasehat teknis dalam pencapaian mutu, target produksi dan dalam *trial formula* baru.

4. Departemen Quality Assurance (QA)

Quality Assurance (QA) memiliki strategi untuk optimasi kontrol *incoming material*, optimasi *in-proses quality control*, serta optimasi produk akhir. Departemen QA terdiri dari QA *Chemphys*, QA *In Line*, QA *Microbiology*.

5. Departemen Warehouse (WHS)

Departemen *Warehouse* memiliki peran memastikan gudang memiliki stok yang akurat, memastikan pengambilan barang mudah dan cepat, memastikan pengiriman tepat waktu, jenis dan jumlahnya, menerima menyimpan, dan menyiapkan *raw material* dan *packaging material* untuk produksi serta

menyimpan dan mengirim *finish good* ke *principal*. Departemen *warehouse* terdiri dari *raw material*, *packaging material*, *finish good*, dan *preparation*.

6. Departemen *Production* (PRD)

Departemen Produksi bertujuan untuk melakukan proses produksi mulai dari proses basah, pengeringan, *blending*, sampai *filling* dan *packaging*. Sehingga dapat menghasilkan produk berkualitas dengan cepat, *yield* tinggi, biaya yang optimal sampai penyerahan *finish good* pada *warehouse*. Departemen produksi dibagi menjadi *Process & Drier* (P&D) dan *Filling & Packing* (F&P).

7. Departemen *Engineering* (ENG)

Departemen Engineering memiliki peran dan tugas yaitu *manage preventive maintenance*, *manage break down maintenance*, *manage sparepart*, *manage utility*, dan *calibration* serta *water treatment plant and waste water treatment plant*. Departemen ini dibagi menjadi *utility*, *mechanic*, *electric*, dan *spare part*.

8. Departemen *Integrated Operating System* (IOS)

IOS memiliki peran untuk memastikan semua sistem yang berjalan di PT. Kalbe Morinaga Indonesia sesuai dengan regulasi-regulasi yang berlaku dan terupdate, sehingga manajemen mutu di perusahaan bisa terkendali dengan baik.

9. Departemen *Finance & Accounting and Information Technology* (FA/IT)

Departemen ini merupakan gabungan antara FA dan IT di PT. Kalbe Morinaga Indonesia. *Finance and Accounting* berperan untuk memaksimalkan

penggunaan keuangan perusahaan dan menjaga aset perusahaan, serta membuat laporan keuangan yang tepat waktu dan akurat yang bisa dijadikan dasar bagi perusahaan untuk mengambil keputusan. *Information Technology* (IT) bertanggung jawab terhadap pengelolaan operasional dari sumber teknologi informasi dalam perusahaan termasuk keamanan dan kerahasiaan data perusahaan.

10. Departemen *Human Resource & General Affairs* (HR&GA)

Departemen ini memiliki peran untuk mempersiapkan dan mengelola sumber daya manusia melalui sistem *human resource information system* (HRIS), pengembangan yang terintegrasi dan menciptakan iklim kerja yang mendukung produktivitas perusahaan. HR-GA juga mengelola keseluruhan bangunan dan hubungan produktivitas perusahaan dengan pihak eksternal perusahaan. Selain itu termasuk didalamnya sub departemen *purchasing* yang berperan untuk mengelola pembelian barang-barang baik yang merupakan aset maupun barang operasional perusahaan.

11. Departemen *Production Planning Inventory Control* (PPIC).

Departemen ini berperan untuk membuat jadwal produksi berdasarkan order dari *principal* serta mengolah ketersediaan material dan kesiapan *Plant* berlandaskan prinsip *Quality*, *Cost*, dan *Speed*. Selain itu PPIC bertugas untuk memastikan jadwal produksi, *principal*, *QA*, dan *warehouse*.

12. Shift Manager

Shift Manager berperan mengatur, mengkoordinasikan dan mengontrol semua proses produksi dari proses awal produksi sampai akhir produksi. Dan mengontrol penjadwalan kerja shift untuk produksi agar berjalan dengan lancar.

3.2. Analisis Kebutuhan

Kebutuhan *spare part* merupakan hal yang tidak terelakan lagi dalam dunia perindustrian. Berbagai perusahaan yang bergerak dibidang produksi selalu membutuhkan *spare part* untuk kelangsungan kinerja proses mesin produksi. Dari berbagai macam-macam model *spare part* mesin, dari *spare part* mekanik maupun elektrik ,serta *spare part* mesin buatan lokal maupun *import (original spare part)*.

Intranet menjadi salah satu media dalam mencari *spare part*, terutama bagi operator yang tidak tahu jenis nama *spare part* dan jumlah stok *spare part*. Kemudahan dan kecepatan dalam memporeh informasi *spare part*, ditambah dengan kemampuan *intranet* yang mampu mengatasi kendala waktu dan ruang menjadi alasan untuk membuat perancangan pengambilan *spare part* mesin secara *online*.

Perancangan *web* yang akan penulis buat akan memiliki dua antarmuka, antarmuka *user* atau *operator*, dan antarmuka untuk admin sebagai *administrator*. Dari kedua antarmuka ini mempunyai fungsi, tujuan, dan proses yang berbeda.

3.3. Perancangan Perangkat Lunak

3.3.1 Rancangan Antar Muka

A. Rancangan Antar Muka User

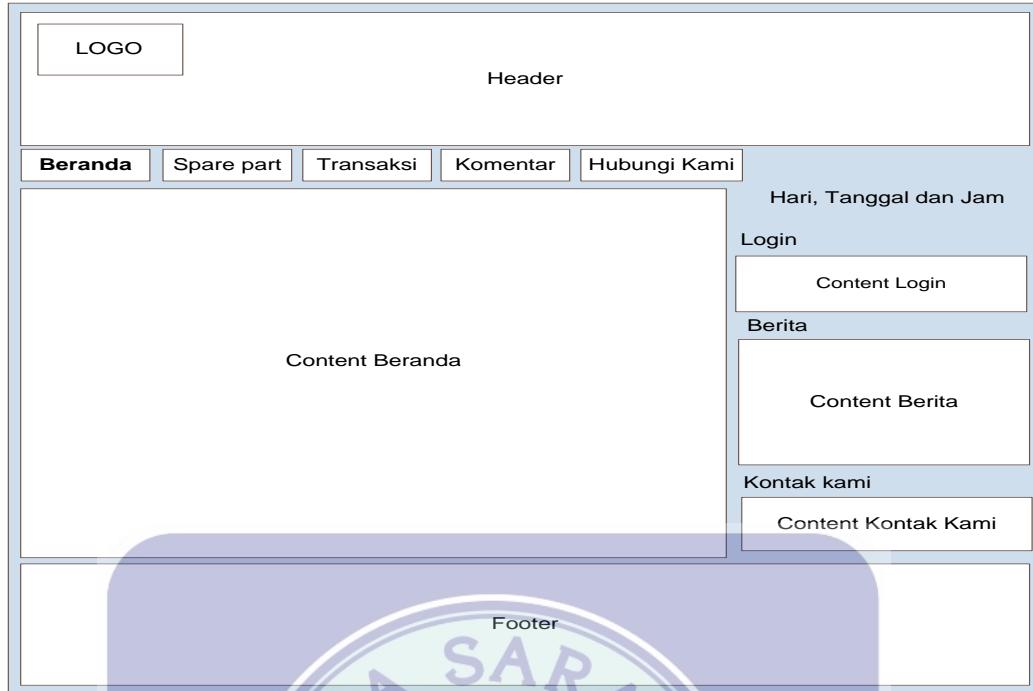
Rancangan antarmuka *user* ini digunakan untuk menampilkan nama *sparepart*, transaksi, komentar, dan hubungi kami, yang bisa di akses oleh *operator* atau pengunjung. Dalam menu nama *spare part* terdapat sub menu P&D, F&P. Dan dalam sub menu P&D dan F&P terdapat kategori spare part mekanik dan elektrik.

1. Rancangan Antar Muka Beranda *User*

Rancangan antar muka ini merupakan halaman utama dari *website* pengambilan *spare part* secara *online*, dimana tampil beranda, *Spare part*, transaksi, komentar, dan hubungi kami.

Ketika pengunjung pertama kali akses, maka halaman ini yang akan pertama kali tampil, rancangan antar muka ini didesain menjadi 3 bagian yaitu :

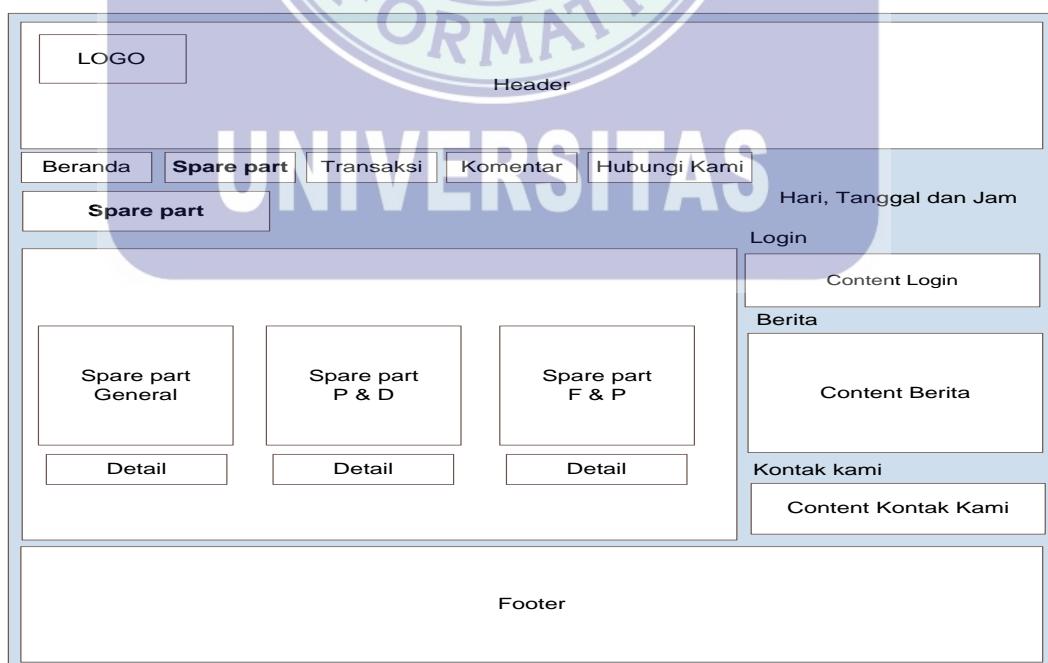
- a. Bagian yang pertama atau bagian *header*, terdapat menu utama.
- b. Bagian yang kedua adalah bagian *content*, dimana semua isi ditampilkan pada bagian ini. Dibagian *content* ini pula dibagi menjadi dua bagian, *content* bagian kiri dan bagian kanan.
- c. Bagian yang ketiga adalah *footer*, bagian ini hanya terdapat hak cipta atau *copyright*.



Gambar III.3 Rancangan Antar Muka Beranda User

2. Rancangan Antar Muka Menu *Spare part*

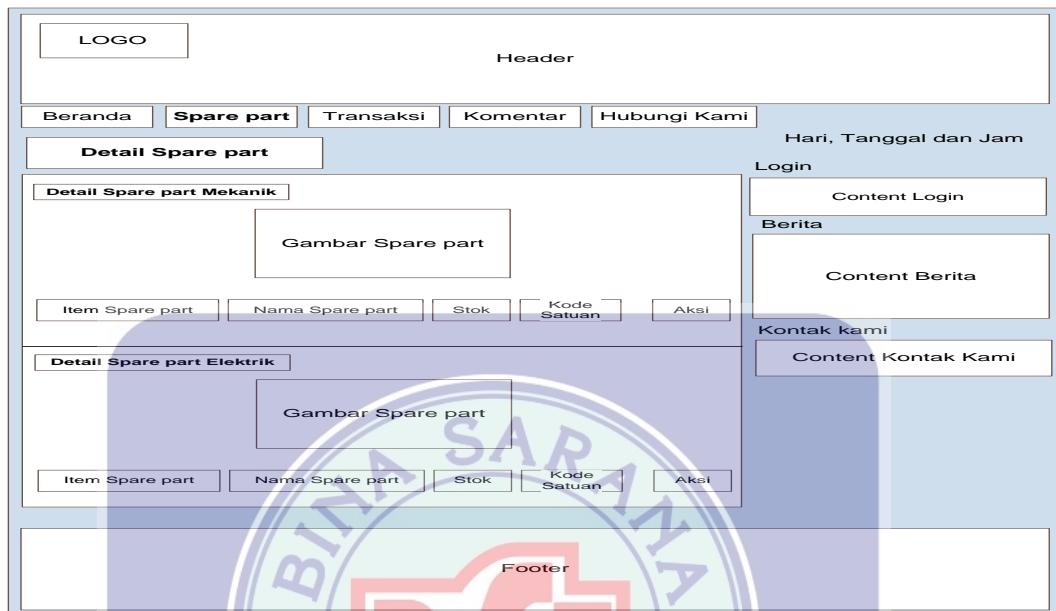
Rancangan ini di desain untuk menampilkan deretan *spare part* berdasarkan jenis mesin dan kategori masing masing dan berisi detail *spare part*.



Gambar III.4 Rancangan Antar Muka Menu *Spare part*

3. Rancangan Antar Muka Detail *Spare part*

Ketika Pengunjung meng-klik detail, maka akan ditampilkan *layout* seperti di bawah ini.



Gambar III.5 Rancangan Antar Muka Detail *Spare part*

4. Rancangan Antar Muka Menu Detail Transaksi

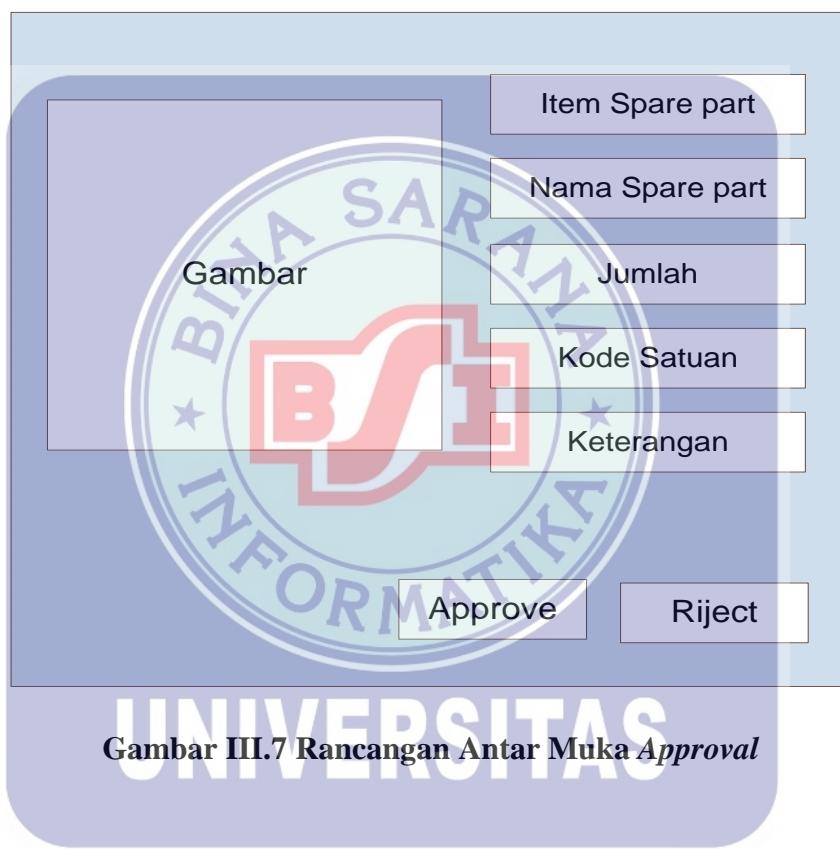
Menu ini untuk transaksi pengebonan *spare part*.



Gambar III.6 Rancangan Antar Muka Menu Detail Transaksi

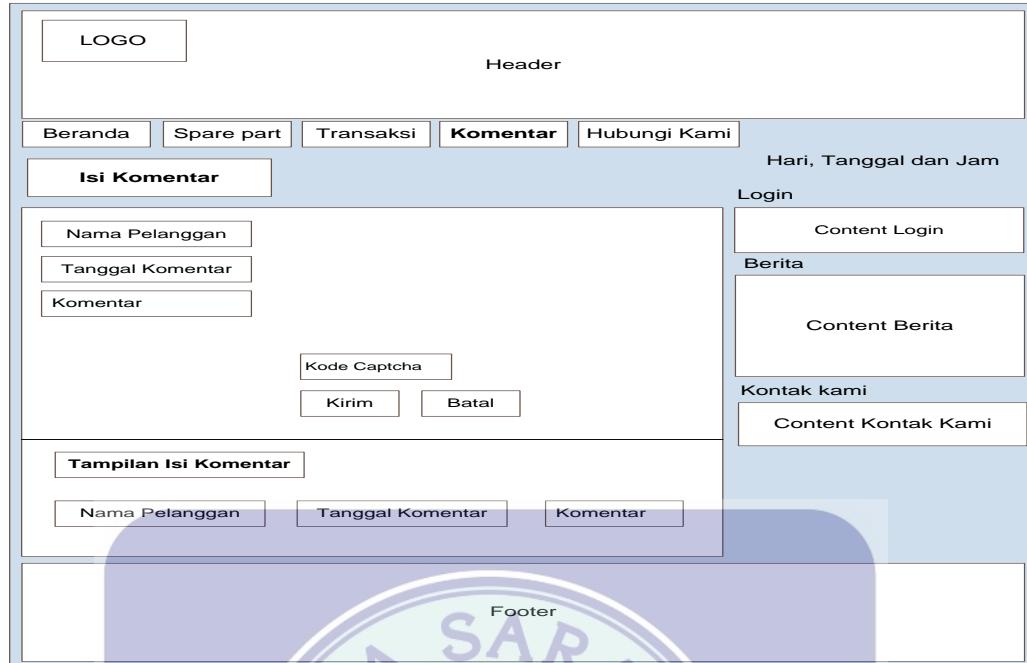
5. Rancangan Antar Muka *Approval*

Salah satu menu yang menampilkan proses *approval* atasan tiap departemen yang ketika di *approve* berarti proses pengambilan *spare part* bisa langsung ke bagian gudang, sebaliknya jika *approval* di *reject* maka proses pengambilan *spare part* tidak bisa diteruskan ke bagian gudang. Dengan istilah kata lain, bahwa pengambilan *spare part* tidak di setujui oleh atasan.



6. Rancangan Antar Muka Menu Komentar

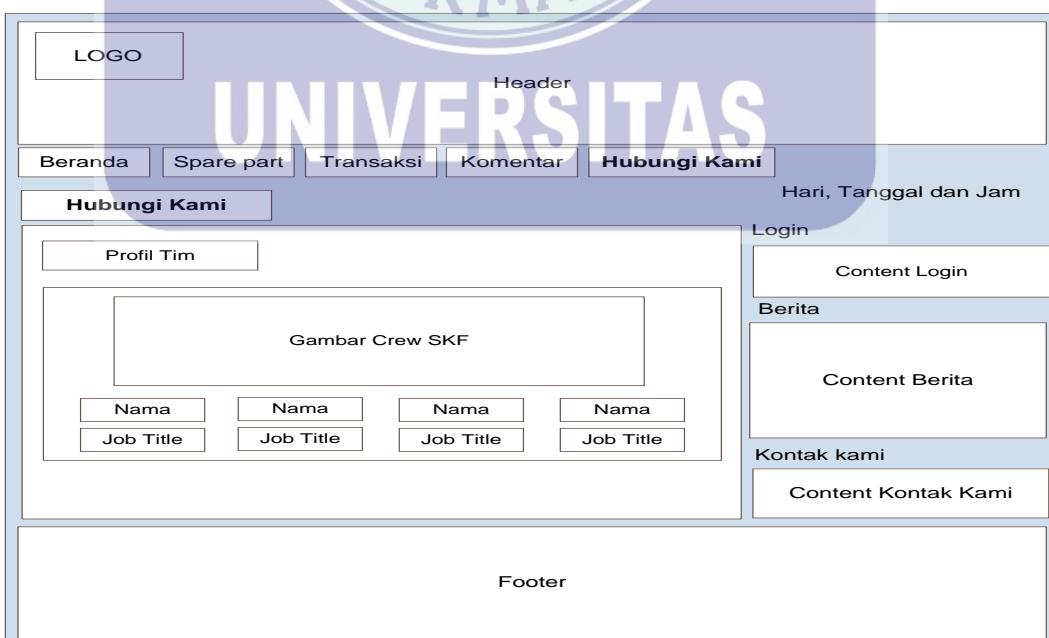
Berisi tentang komentar *user*. Bertanya tentang *spare part* yang belum di stok atau bertanya kapan datang *spare part* yang habis atau kosong stok nya.



Gambar III.8 Rancangan Antar Muka Menu Komentar

7. Rancangan Antar Muka Menu Hubungi Kami

Untuk menghubungi admin, pengunjung dapat menanyakan *spare part* yang belum mengerti.



Gambar III.9 Rancangan Antar Muka Menu Hubungi Kami

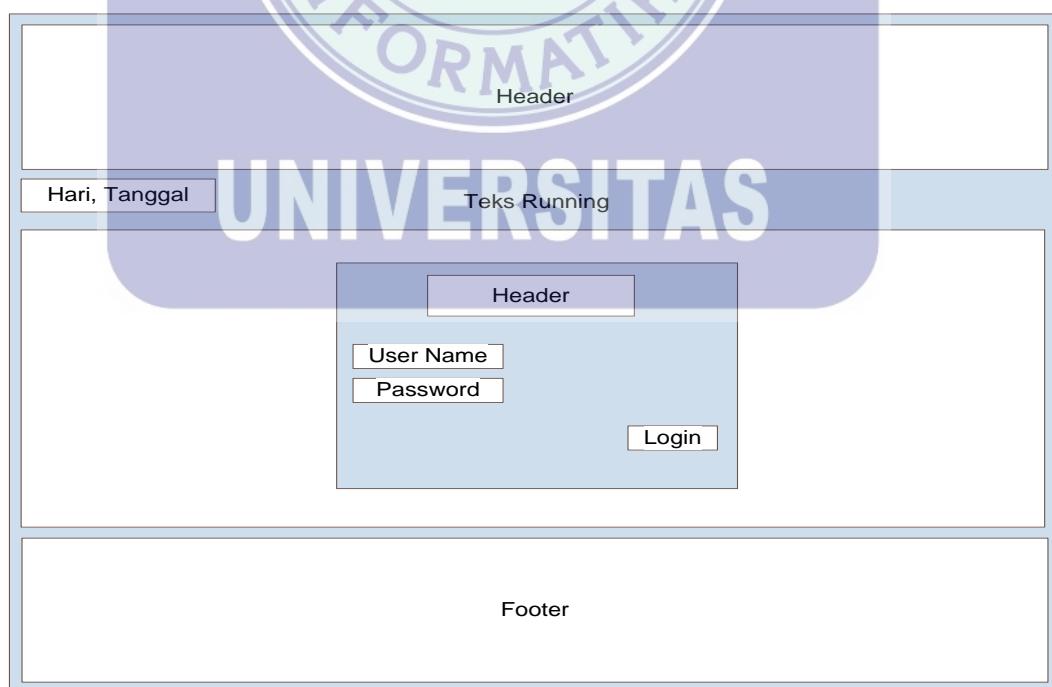
B. Rancangan Antar Muka Admin

1. Rancangan Antar Muka Menu *Login Admin*

Untuk dapat mengakses halaman admin harus melewati prosedur keamanan *login admin* terlebih dahulu, dimana setiap yang akan mengakses halaman ini harus verifikasi data yang ada, apakah terdaftar sebagai admin atau bukan.

Dengan mengisi kode admin, nama admin, *user name* dan *password* yang ada dalam *form login admin*, maka data akan diverifikasi dan diolah dalam *database*. Jika data *valid* maka halaman admin dapat diakses.

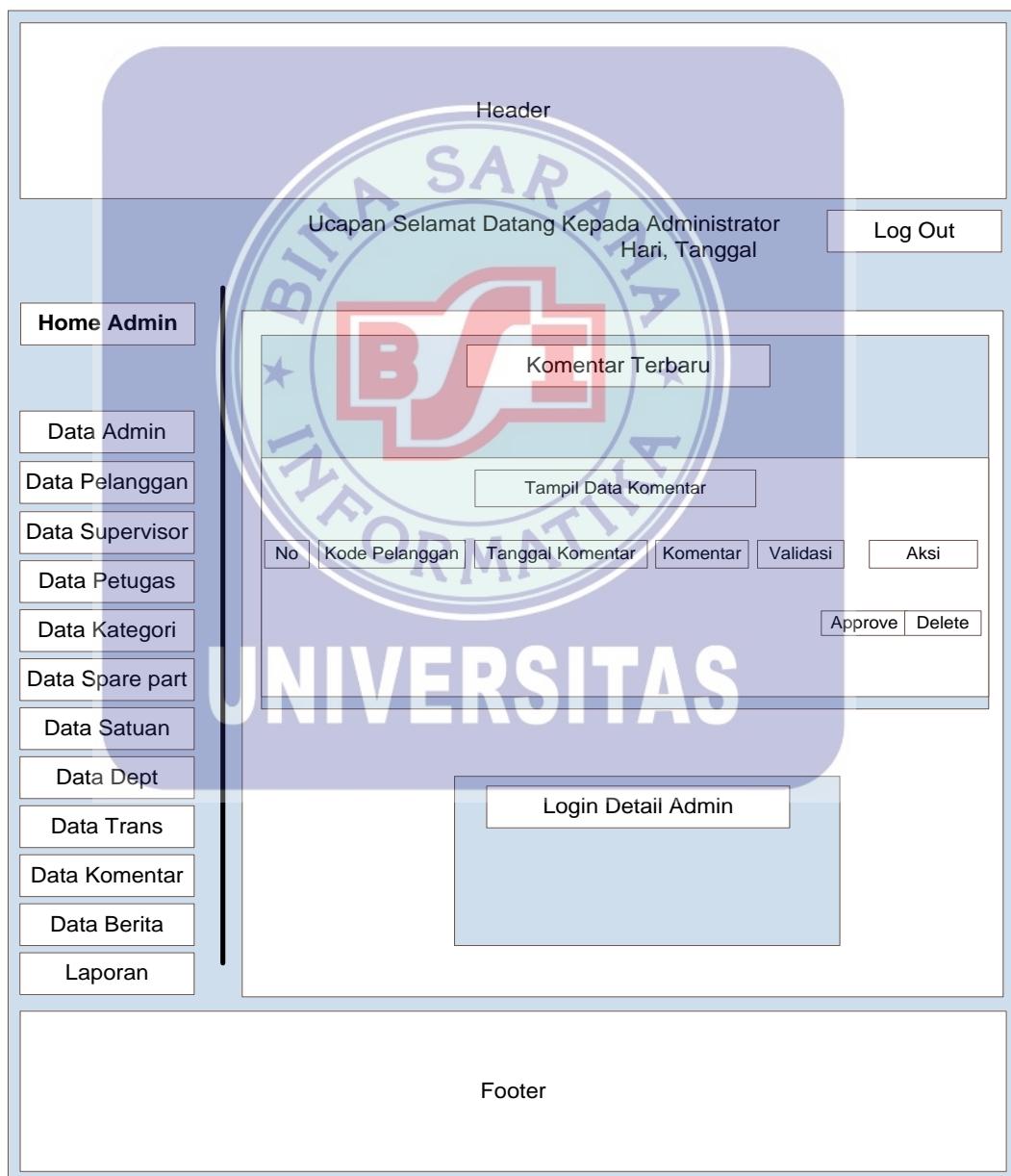
Ketika prosedur *login admin* sukses dilewati, maka akan masuk ke halaman admin, dimana halaman ini mengatur semua data dan tampilan yang ada, terdapat beberapa pilihan menu untuk mengelola *website pengambilan spare part mesin* secara *online*.



Gambar III.10 Rancangan Antar Muka *Login Admin*

2. Rancangan Antar Muka Beranda Admin

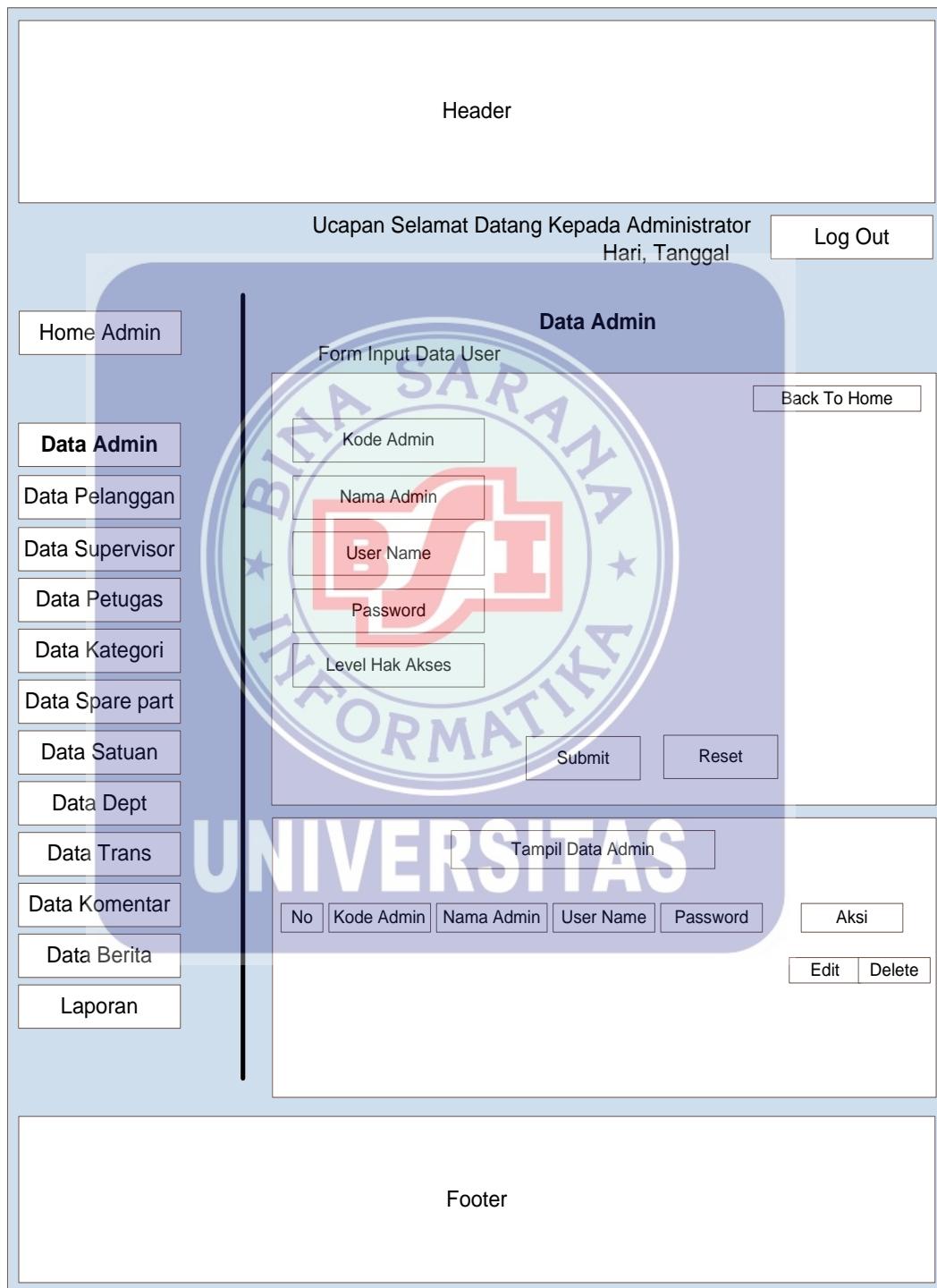
Ketika pertama kali login, maka akan muncul tampilan halaman admin dengan *layout* seperti dibawah ini. Terdapat beberapa menu-menu yang digunakan untuk mengelola *website* pengambilan *spare part* mesin *online*. Antara lain: Data Admin, Data Pelanggan, Data SPV, Data Petugas, Data Kategori, Data Spare part, Transaksi, Komentar, Berita, Hubungi Kami, dan Laporan.



Gambar III.11 Rancangan Antar Muka Menu Beranda Admin

3. Rancangan Antar Muka Data Admin

Fungsi dari admin yaitu untuk mengatur siapa saja pengguna yang berhak mengakses halaman admin.



Gambar III.12 Rancangan Antar Muka Menu Data Admin

4. Rancangan Antar Muka Data Pelanggan

Rancangan ini berfungsi untuk menyimpan data pelanggan ketika akan bertransaksi.

The diagram illustrates a user interface design for a customer management system. The layout is organized into several sections:

- Header:** Located at the top center, it contains the text "Ucapan Selamat Datang Kepada Administrator Hari, Tanggal" and a "Log Out" button.
- Left Sidebar:** A vertical list of menu items including "Home Admin", "Data Admin", "Data Pelanggan" (highlighted in blue), "Data Supervisor", "Data Petugas", "Data Kategori", "Data Spare part", "Data Satuan", "Data Dept", "Data Trans", "Data Komentar", "Data Berita", and "Laporan".
- Central Content Area:**
 - Data Pelanggan:** The main title for the input form.
 - Form Input Data Pelanggan:** A form containing fields for "Kode Pelanggan", "Nama Pelanggan", "User Name", "Password", "Kode Dept", and "Level". It also includes "Submit" and "Reset" buttons.
 - Tampil Data Pelanggan:** A table header with columns: No, Kode Pelanggan, Nama Pelanggan, User Name, Pass word, Kode Dept, Level, and Aksi (Action). Below the header, there is a row of empty table cells.
 - Buttons:** "Edit" and "Delete" buttons located at the bottom right of the table area.
- Footer:** Located at the bottom center of the page.

Gambar III.13 Rancangan Antar Muka Menu Data Pelanggan

5. Rancangan Antar Muka Data SPV (*Supervisor*)

Berfungsi untuk menyimpan data *supervisor*, yang gunanya untuk memberikan *approval* ketika ada transaksi pengambilan *spare part* oleh *operator*

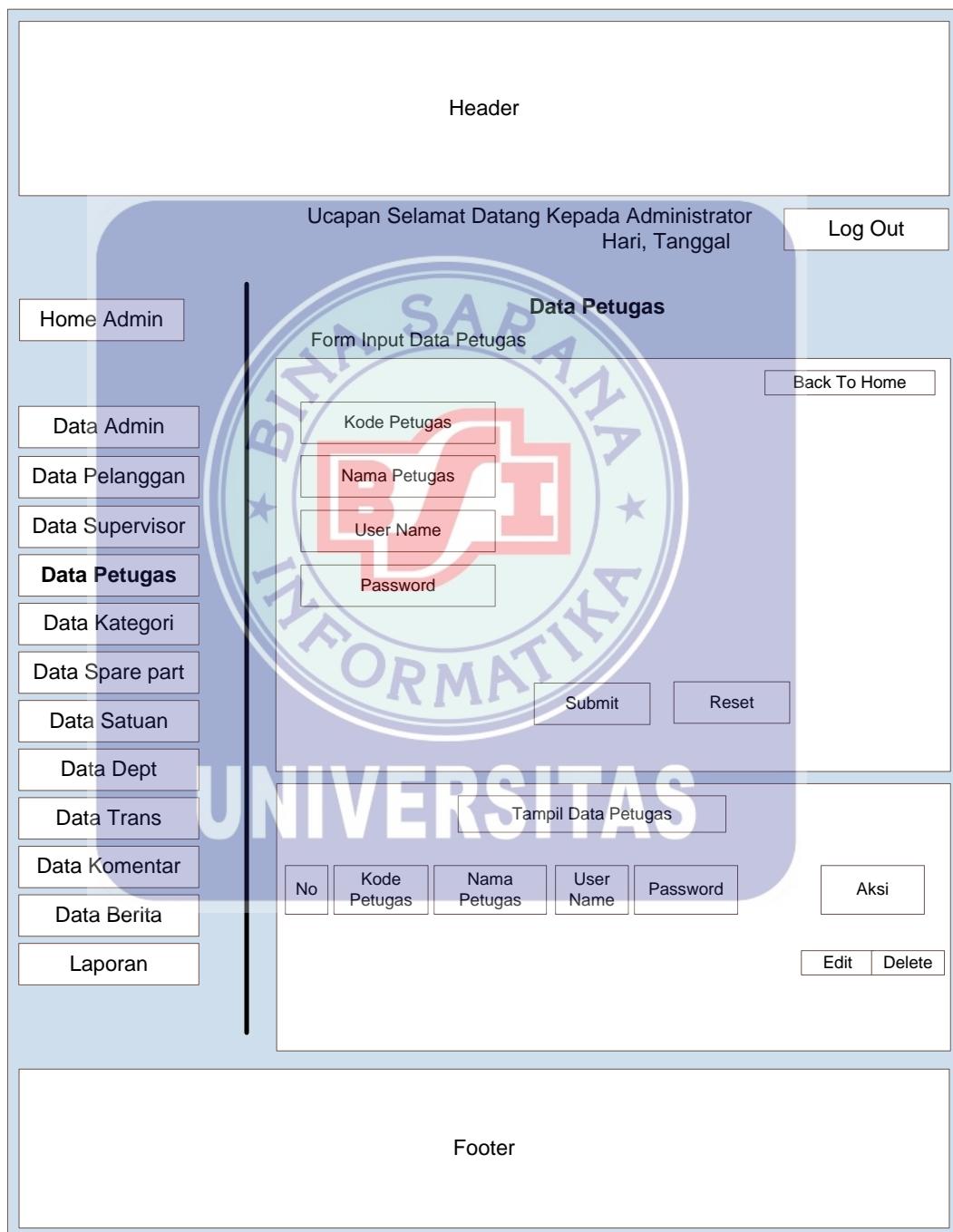
The screenshot shows a web-based application for supervisor data input. The interface is divided into several sections:

- Header:** A large empty rectangular area at the top.
- Welcome Message:** "Ucapan Selamat Datang Kepada Administrator Hari, Tanggal" located above the main form area.
- Logout Button:** "Log Out" button located in the top right corner of the header area.
- Left Sidebar:** A vertical sidebar on the left containing a list of menu items:
 - Home Admin
 - Data Admin
 - Data Pelanggan
 - Data Supervisor** (highlighted in bold)
 - Data Petugas
 - Data Kategori
 - Data Spare part
 - Data Satuan
 - Data Dept
 - Data Trans
 - Data Komentar
 - Data Berita
 - Laporan
- Main Content Area:**
 - Data Supervisor Form:** A form titled "Data Supervisor" with the subtitle "Form Input Data Supervisor". It contains fields for "Kode Supervisor", "Nama Supervisor", "User Name", "Password", and "Kode Dept". It includes "Submit" and "Reset" buttons.
 - Display Area:** A section titled "Tampil Data Pelanggan" showing a table with columns: No, Kode SPV, Nama SPV, User Name, Password, Kode Dept, and Aksi. The "Aksi" column contains "Edit" and "Delete" buttons.
- Footer:** A large empty rectangular area at the bottom.

Gambar III.14 Rancangan Antar Muka Menu Data SPV (*Supervisor*)

6. Rancangan Antar Muka Data Petugas

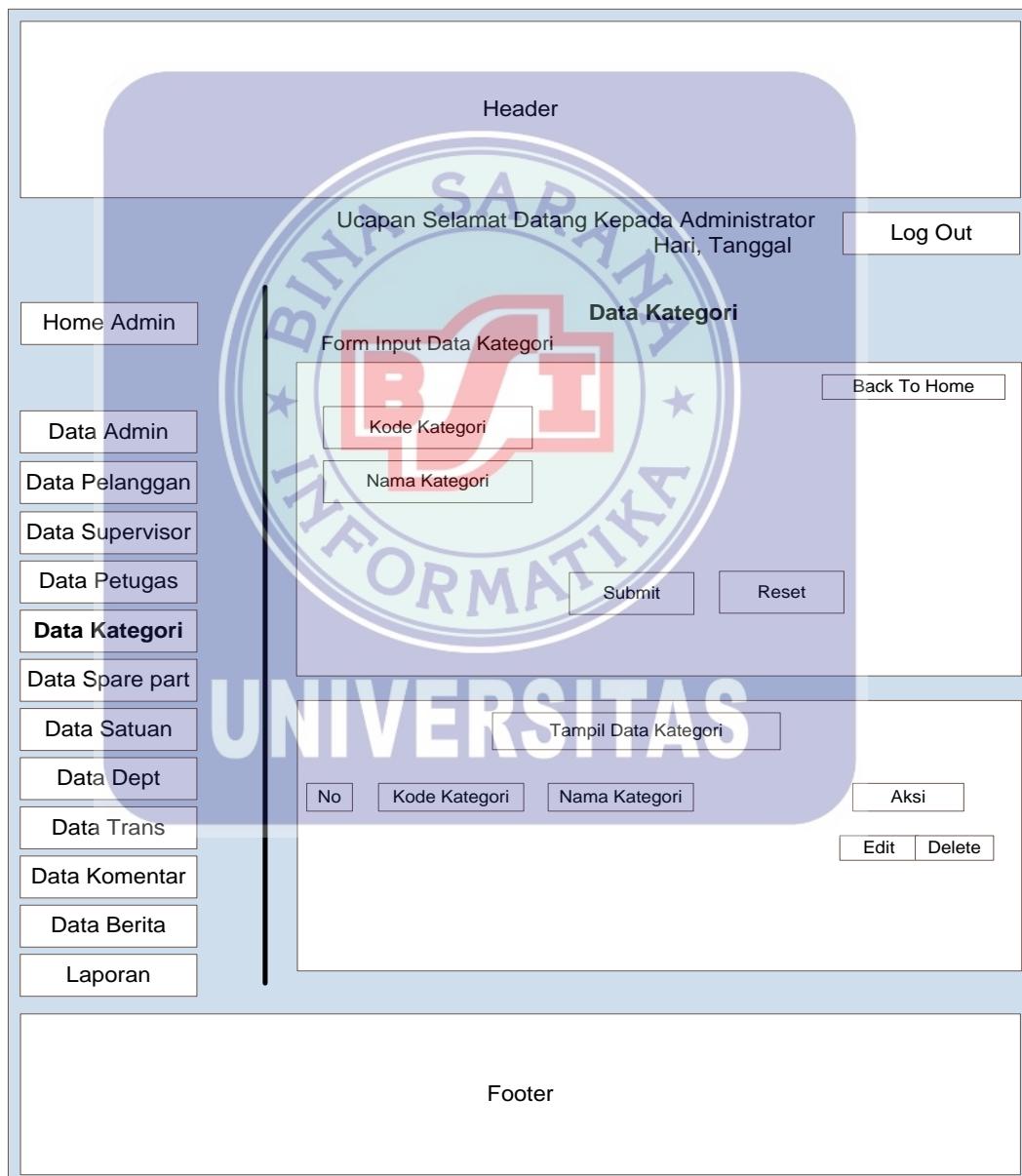
Rancangan ini berfungsi menyimpan data petugas ketika terjadi transaksi pengambilan spare part mesin oleh *operator* dan petugas mengeluarkan atau memberikan *spare part* kepada *operator*.



Gambar III.15 Rancangan Antar Muka Menu Data Petugas

7. Rancangan Antar Muka Data Kategori

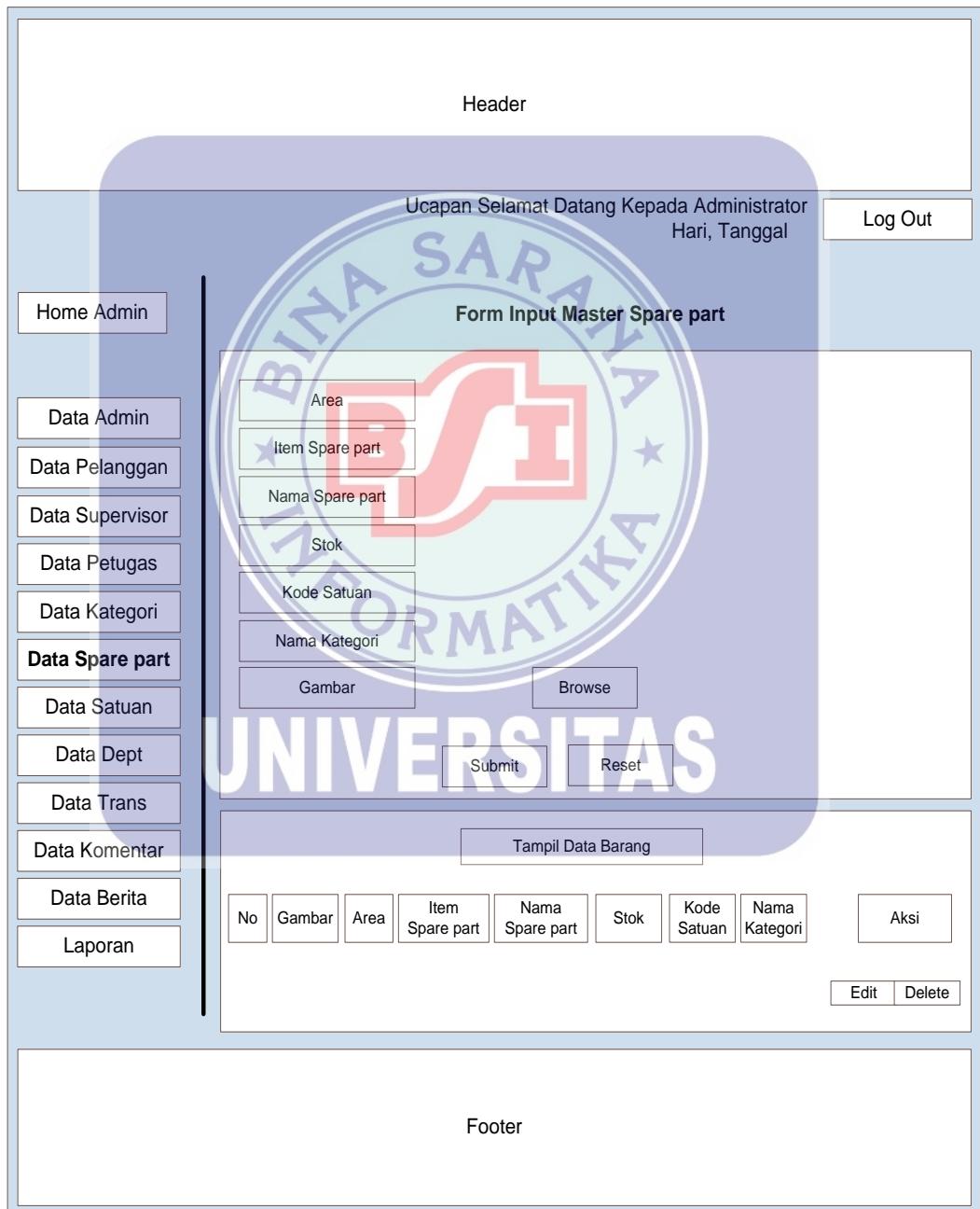
Spare part yang tampil di *web* ini tentunya mempunyai kategori tersendiri, setiap *spare part* yang di posting maka akan dipilah-pilah berdasarkan kategori masing-masing, untuk mengelola apa saja kategori *spare part* tersebut, maka dibuatlah menu kategori *spare part*. Tujuannya adalah untuk mempermudah mengkategorikan *spare part* yang akan di posting.



Gambar III.16 Rancangan Antar Muka Menu Data Kategori

8. Rancangan Antar Muka Data *Spare part*

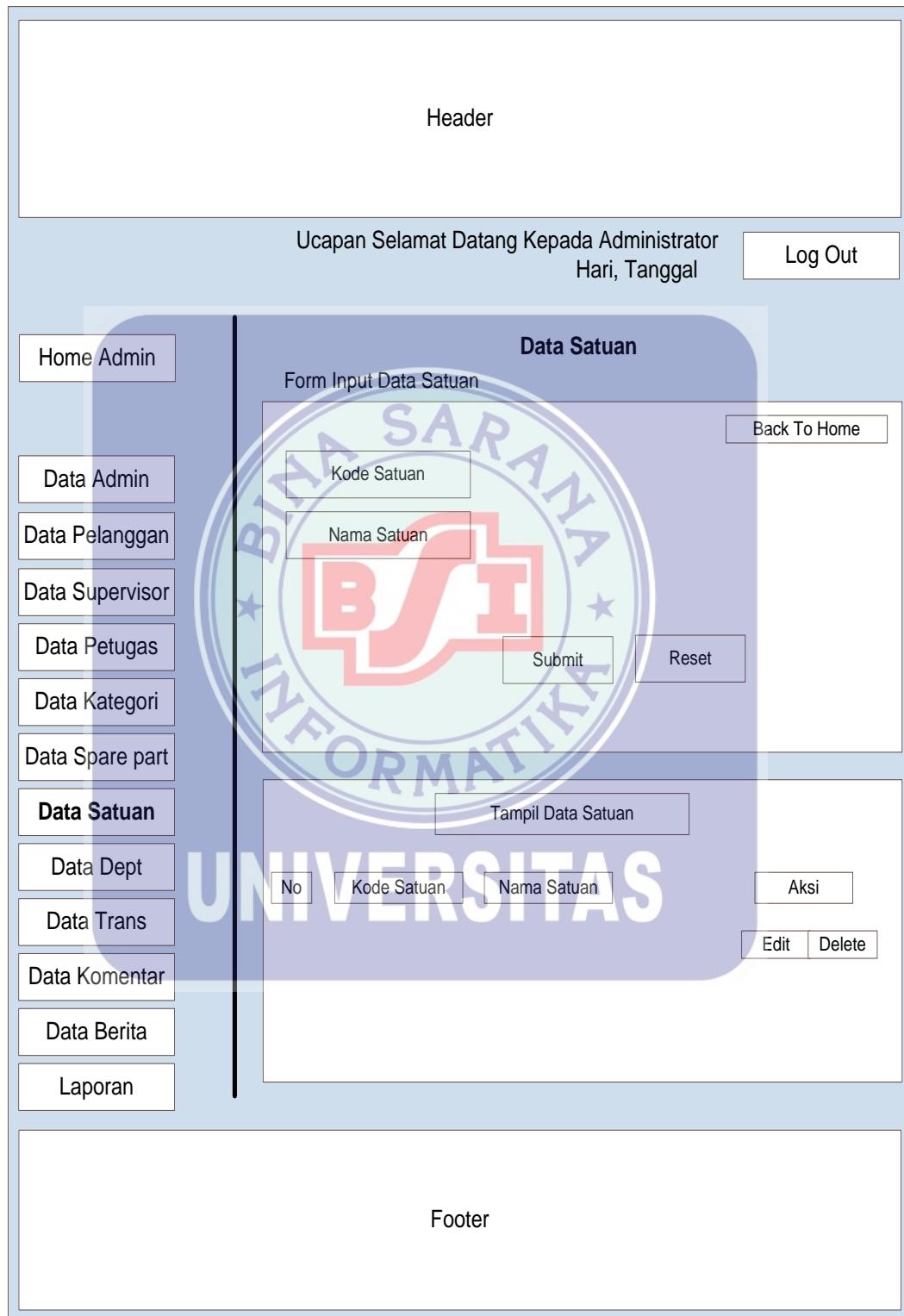
Rancangan antar muka *spare part* ini digunakan untuk memasukan *spare part*-*spare part* yang akan kita posting. Disini kita bisa *edit*, tambah *spare part* yang telah ada dan menghapusnya jika *spare part* tersebut sudah tidak dipakai atau tidak di stok lagi.



Gambar III.17 Rancangan Antar Muka Menu Data *Spare part*

9. Rancangan Antar Muka Data Satuan

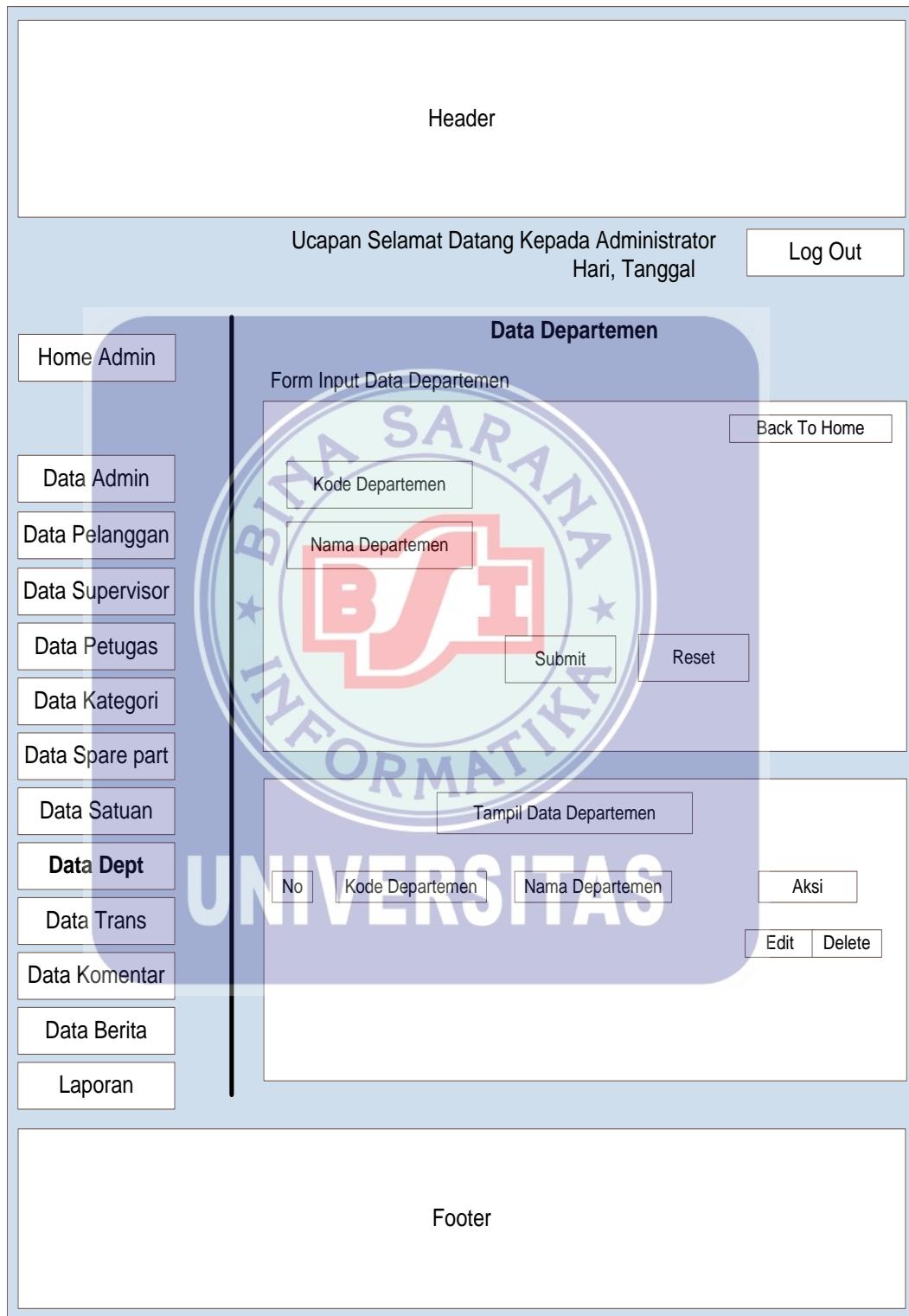
Rancangan antar muka yang berfungsi untuk menyimpan data satuan.



Gambar III.18 Rancangan Antar Muka Menu Data Satuan

10. Rancangan Antar Muka Data Departemen

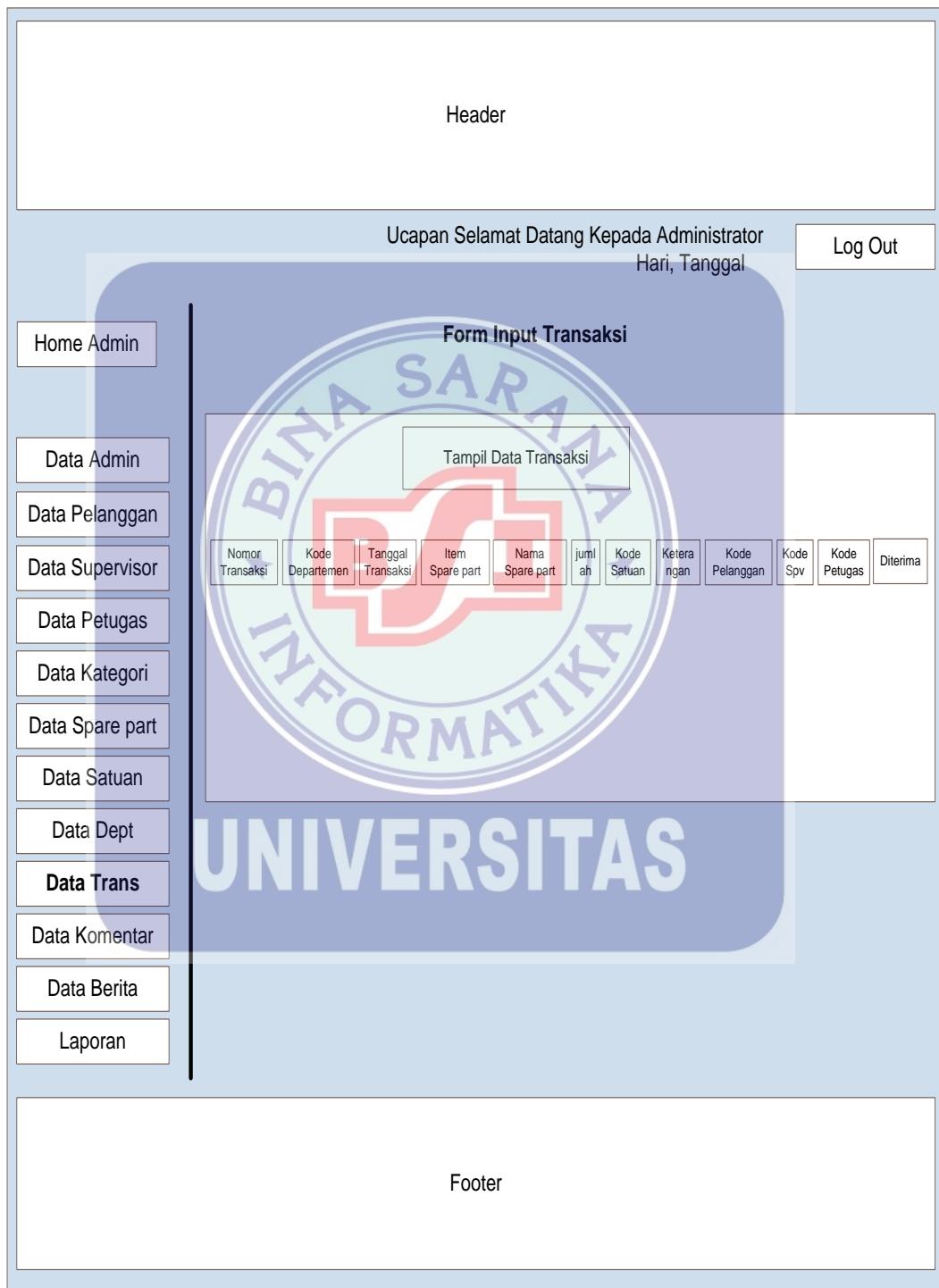
Rancangan antar muka yang berfungsi untuk menyimpan data departemen.



Gambar III.19 Rancangan Antar Muka Menu Data Departemen

11. Rancangan Antar Muka Data Detail Transaksi

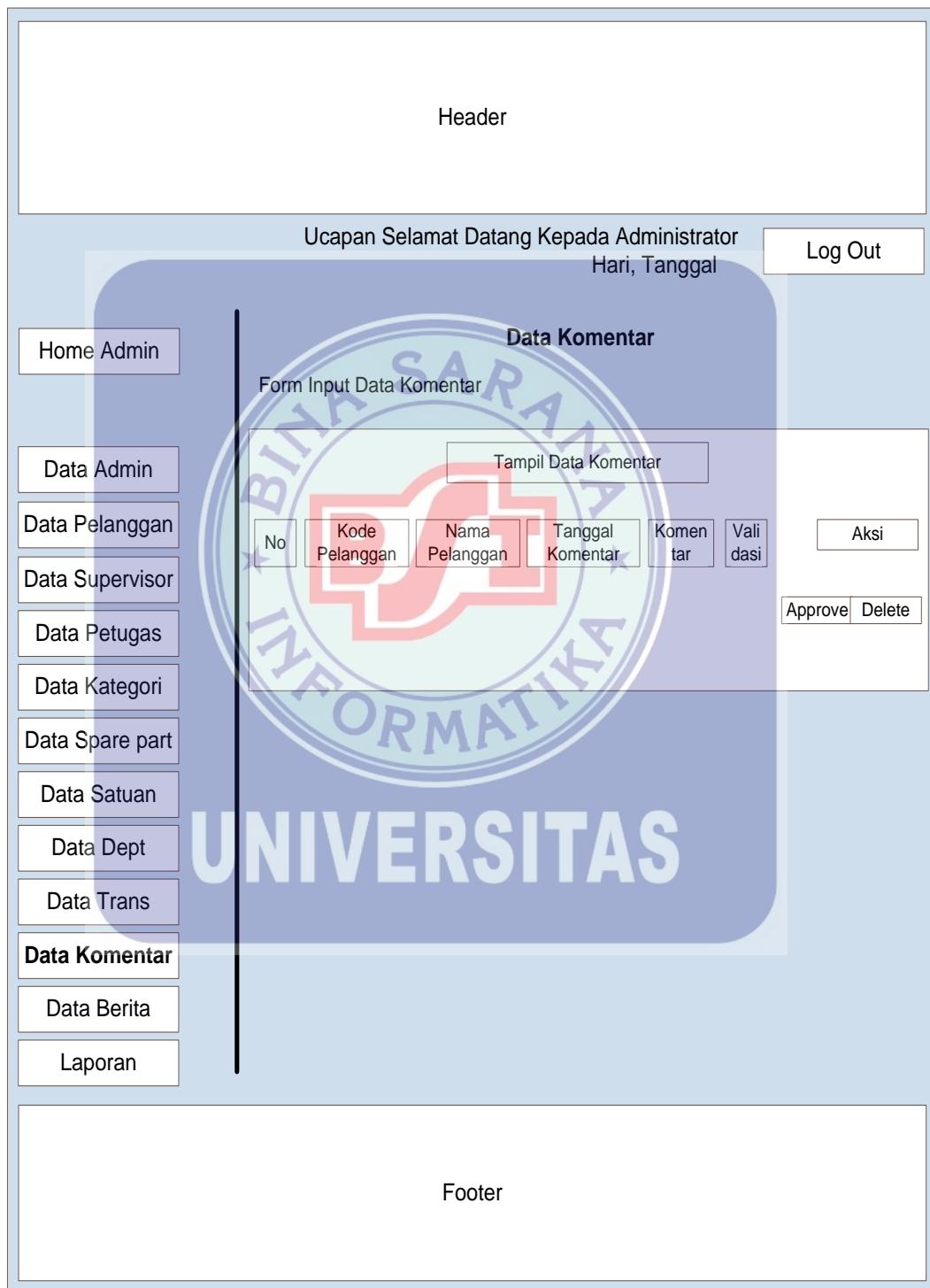
Rancangan ini fungsinya untuk menyimpan data transaksi yang dilakukan oleh operator.



Gambar III.20 Rancangan Antar Muka Menu Data Detail Transaksi

12. Rancangan Antar Muka Data Komentar

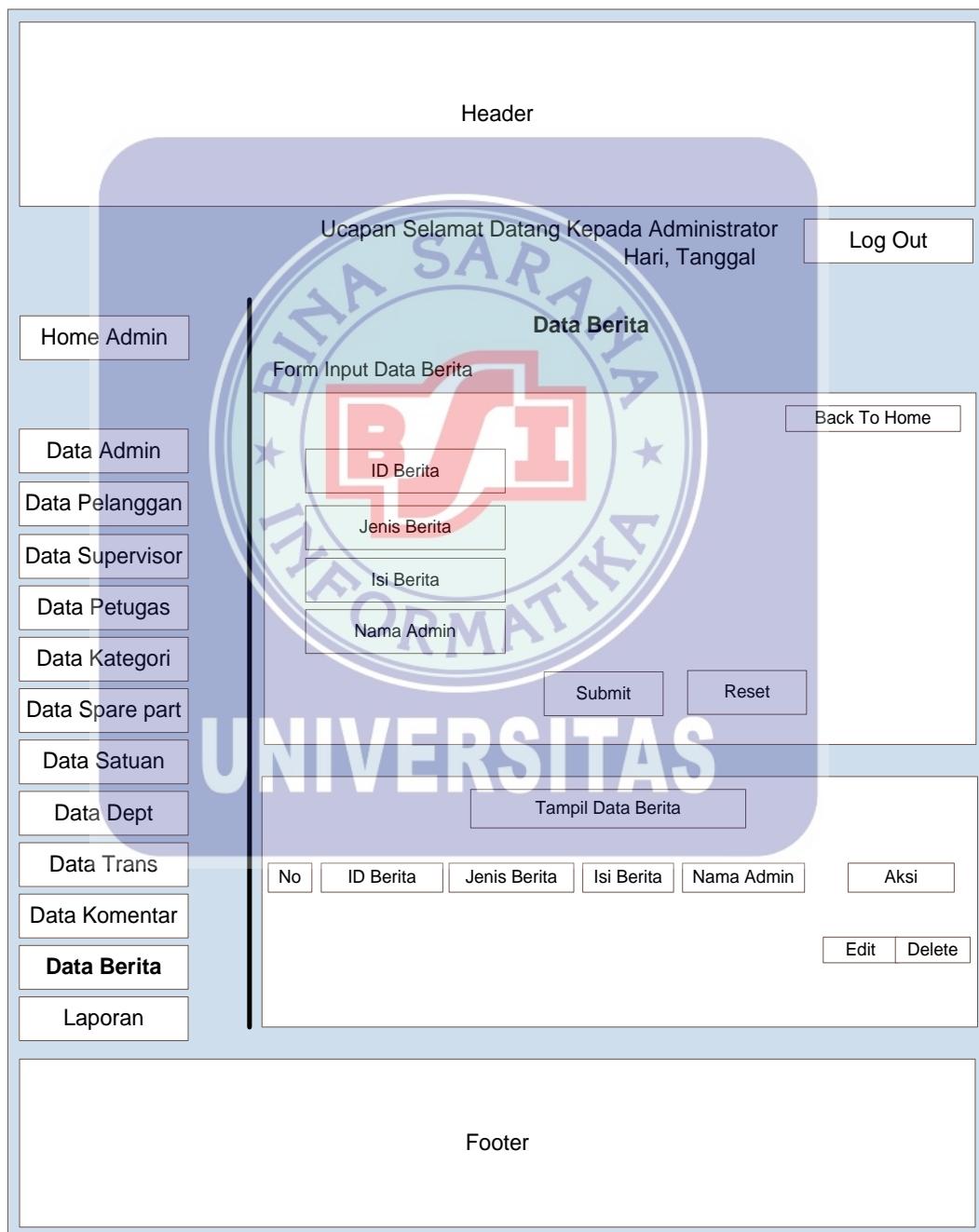
Rancangan ini berfungsi untuk menyimpan data komentar yang nantinya tampil di halaman *user* atau pengunjung.



Gambar III.21 Rancangan Antar Muka Menu Data Komentar

13. Rancangan Antar Muka Data Berita

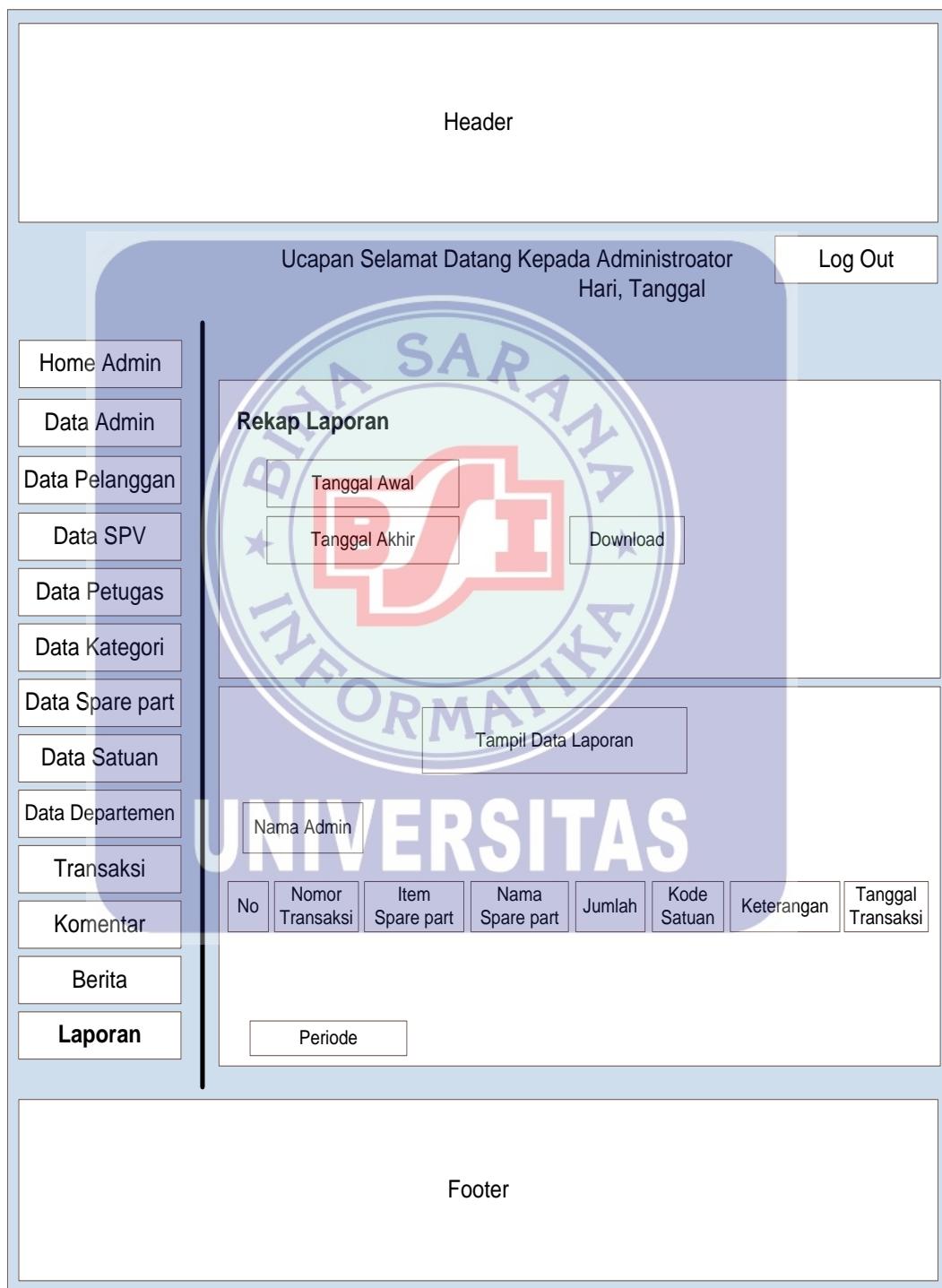
Salah satu berita yang ditampilkan dalam *website* pengambilan *spare part* mesin *online* ini yaitu adanya berita, berita ditampilkan disebelah kanan *content web*. Untuk menambahkan, mengedit dan menghapus berita dapat diakses dirancangan antar muka berita di halaman admin.



Gambar III.22 Rancangan Antar Muka Menu Data Berita

14. Rancangan Antar Muka Laporan

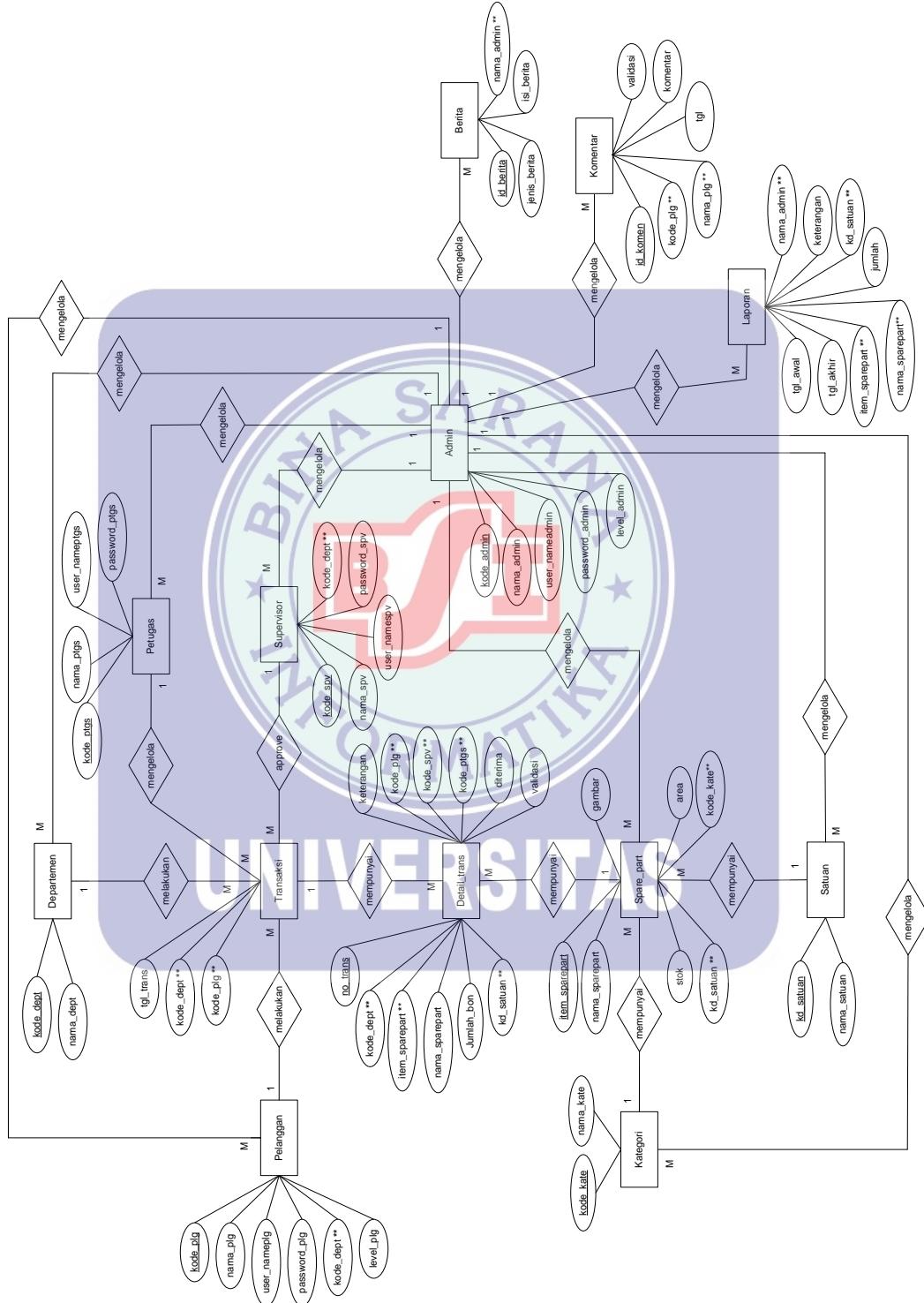
Dalam rancangan antar muka laporan, kita bisa langsung mengetahui secara langsung laporan pengeluaran spare part.



Gambar III.23 Rancangan Antar Muka Menu Laporan

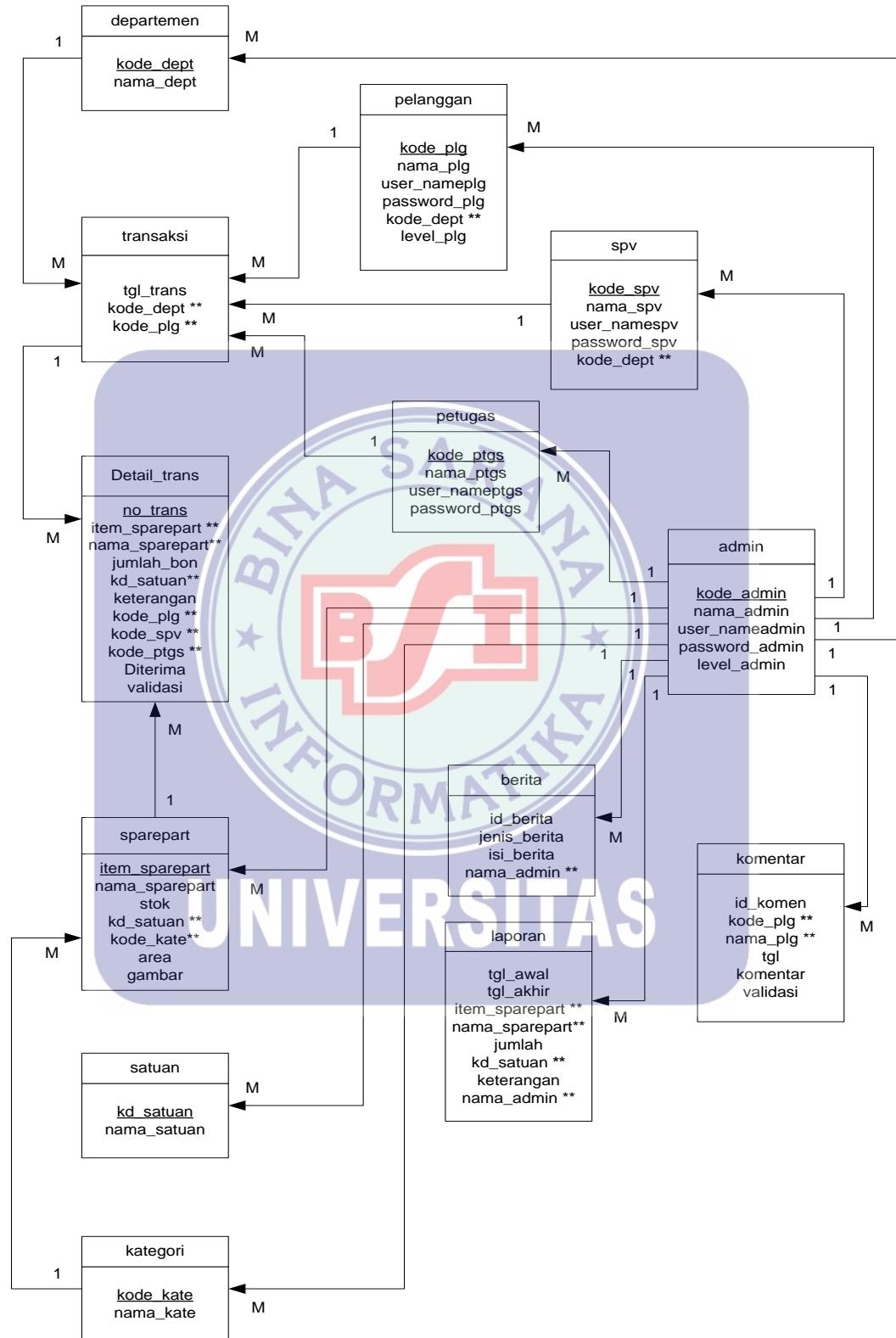
3.3.2 Rancangan Basis Data

A. Entity Relationship Diagram (ERD)



Gambar III.24 Entity Relationship Diagram (ERD)

B. Logical Relationship Structure (LRS)



Gambar III.25 Logical Relationship Structure (LRS)

C. Spesifikasi File

1. Spesifikasi Tabel Data Admin

Nama Tabel : Tabel Admin

Akronim : admin

Fungsi : Untuk menyimpan data admin

Tipe : *File Master*

Akses File : Random

Media : Hardisk

Panjang Record : 105 Karakter

Kunci File : kode_admin

Software : MySQL

Tabel III.1

Tabel Data Admin

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Kode Admin	kode_admin	varchar	5	<i>Primary Key</i>
2	Nama Admin	nama_admin	varchar	50	
3	User Name	user_nameadmin	varchar	15	
4	Password	password_admin	varchar	20	
5	Level	level_admin	varchar	15	

2. Spesifikasi Tabel Data Pelanggan

Nama Tabel : Tabel Pelanggan

Akronim : pelanggan

Fungsi : Untuk menyimpan data pelanggan

Tipe : *File Master*

Akses File : *Random*

Media : *Hardisk*

Panjang Record : 96 Karakter

Kunci File : kode_plg

Software : MySQL

Tabel III.2**Tabel Data Pelanggan**

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Kode Pelanggan	kode_plg	varchar	6	<i>Primary Key</i>
2	Nama Pelanggan	nama_plg	varchar	40	
3	User Name	user_nameplg	varchar	15	
4	Password	password_plg	varchar	20	
5	Kode Departemen	kode_dept	varchar	5	
6	Level	level_plg	varchar	10	

3. Spesifikasi Tabel Data SPV (*Supervisior*)

Nama Tabel : Tabel Spv (*supervisior*)

Akronim : *supervisior*

Fungsi : Untuk menyimpan data *supervisior*

Tipe : *File Master*

Akses File : *Random*

Media : *Hardisk*

Panjang Record : 80 Karakter

Kunci File : kode_spv

Software : MySQL

Tabel III.3
Tabel Data Supervisor

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Kode Supervisor	kode_spv	varchar	5	<i>Primary Key</i>
2	Nama Supervisor	nama_spv	varchar	35	
3	User Name	user_namespv	varchar	15	
4	Password	password_spv	varchar	20	
3	Kode Departemen	kode_dept	varchar	5	

4. Spesifikasi Tabel Data Petugas

Nama Tabel : Tabel Petugas

Akronim : petugas

Fungsi : Untuk menyimpan data petugas

Tipe : *File Master*

Akses File : *Random*

- Media : Hardisk
- Panjang Record : 76 Karakter
- Kunci File : kode_ptgs
- Software* : MySQL

Tabel III.4**Tabel Data Petugas**

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Kode Petugas	kode_ptgs	varchar	6	<i>Primary Key</i>
2	Nama Petugas	nama_ptgs	varchar	35	
3	User Name	user_nameptgs	varchar	15	
4	Password	password_ptgs	varchar	20	

5. Spesifikasi Tabel Data Kategori

- Nama Tabel : Tabel Kategori
- Akronim : kategori
- Fungsi : Untuk menyimpan data Kategori
- Tipe : File Master
- Akses File : Random
- Media : Hardisk
- Panjang Record : 19 Karakter
- Kunci File : kode_kate

Software : MySQL

Tabel III.5
Tabel Data Kategori

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Kode Kategori	kode_kate	varchar	4	<i>Primary Key</i>
2	Nama Kategori	nama_kate	varchar	15	

6. Spesifikasi Tabel Data *Spare part*

Nama Tabel : Tabel *Spare part*
 Akronim : *spare part*
 Fungsi : Untuk menyimpan data *Spare part*
 Tipe : *File Master*
 Akses File : *Random*
 Media : *Hardisk*
 Panjang Record : 141 Karakter
 Kunci File : item_sparepart

Software : MySQL

Tabel III.6
Tabel Data *Spare part*

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Item Spare part	item_sparepart	varchar	15	<i>Primary Key</i>
2	Nama Spare part	nama_sparepart	varchar	100	
3	Stok	stok	int	2	

4	Kode Satuan	kd_satuan	varchar	5	
5	Kode Kategori	kode_kate	varchar	4	
6	Area	area	varchar	15	
7	Gambar	gambar	text		

7. Spesifikasi Tabel Data Satuan

Nama Tabel : Tabel Satuan

Akronim : satuan

Fungsi : Untuk menyimpan data Satuan

Tipe : *File Master*

Akses File : *Random*

Media : *Hardisk*

Panjang Record : 20 Karakter

Kunci File : kd_satuan

Software : MySQL

Tabel III.7

Tabel Data Satuan

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Kode Satuan	kd_satuan	varchar	5	<i>Primary Key</i>
2	Nama Satuan	nama_satuan	varchar	15	

8. Spesifikasi Tabel Data Departemen

Nama Tabel : Tabel Departemen

Akronim : departemen

Fungsi : Untuk menyimpan data Departemen

Tipe : *File Master*

Akses File : *Random*

Media : Hardisk

Panjang Record : 45 Karakter

Kunci File : kode_dept

Software : MySQL

Tabel III.8

Tabel Data Departemen

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Kode Departemen	kode_dept	varchar	5	Primary Key
2	Nama Departemen	nama_dept	varchar	40	

9. Spesifikasi Tabel Data Transaksi

Nama Tabel : Tabel Transaksi

Akronim : transaksi

Fungsi : Untuk menyimpan data Transaksi

Tipe : *File Master*

Akses File : *Random*

Media : *Hardisk*

Panjang Record : 8 Karakter

Kunci File : -

Software : MySQL

Tabel III.9
Tabel Data Transaksi

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Tanggal Transaksi	tgl_trans	date		
2	Kode Departemen	kode_dept	varchar	5	
3	Kode Pelanggan	kode_plg	varchar	3	

10. Spesifikasi Tabel Data Detail Transaksi

Nama Tabel : Tabel Detail Transaksi

Akronim : detail_transaksi

Fungsi : Untuk menyimpan data Transaksi

Tipe : *File Master*

Akses File : *Random*

Media : *Hardisk*

Panjang Record : 158 Karakter

Kunci File : no_trans

Software : MySQL

Tabel III.10
Tabel Data Detail Transaksi

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Nomor Transaksi	no_trans	varchar	6	<i>Primary Key</i>
2	Kode Departemen	kode_dept	varchar	3	
3	Tanggal Transaksi	tgl_trans	date		
4	Item Spare part	item_sparepart	varchar	15	
5	Nama Spare part	nama_sparepart	varchar	100	
6	Jumlah	Jumlah_bon	int	2	
7	Kode Satuan	kd_satuan	varchar	3	
8	Keterangan	keterangan	text		
9	Kode Pelanggan	kode_plg	varchar	3	
10	Kode Supervisor	kode_spv	varchar	3	
11	Kode Petugas	kode_ptgs	varchar	3	
12	Diterima	diterima	varchar	20	
13	Validasi	validasi	int	1	

11. Spesifikasi Tabel Data Komentar

Nama Tabel : Tabel Komentar

Akronim : komentar

Fungsi : Untuk menyimpan data Komentar

Tipe : *File Master*

Akses File : *Random*

Media : *Hardisk*

Panjang Record : 70 Karakter

Kunci File : kode_komentar

Software : MySQL

Tabel III.11

Tabel Data Komentar

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Id Komentar	id_komen	int	3	Foreign Key
2	Kode Pelanggan	kode_plg	varchar	6	
3	Nama Pelanggan	nama_plg	varchar	50	
4	Tanggal Komentar	tgl	varchar	10	
5	Komentar	komentar	text		
6	Validasi	validasi	int	1	

12. Spesifikasi Tabel Data Berita

Nama Tabel : Tabel Berita

Akronim : berita

Fungsi : Untuk menyimpan data Berita

Tipe : *File Master*

Akses File : *Random*

Media : *Hardisk*

Panjang Record : 72 Karakter

Kunci File : id_berita

Software : MySQL

Tabel III.12
Tabel Data Berita

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Id Berita	id_berita	int	2	Foreign Key
2	Jenis Berita	jenis_berita	varchar	20	
3	Isi Berita	isi_berita	text		
4	Nama Admin	nama_admin	varchar	50	

13. Spesifikasi Tabel Laporan

Nama Tabel : Tabel Laporan

Akronim : laporan

Fungsi : Untuk menyimpan data laporan

Tipe : File Master

Akses File : Random

Media : Hardisk

Panjang Record : 130 Karakter

Kunci File : -

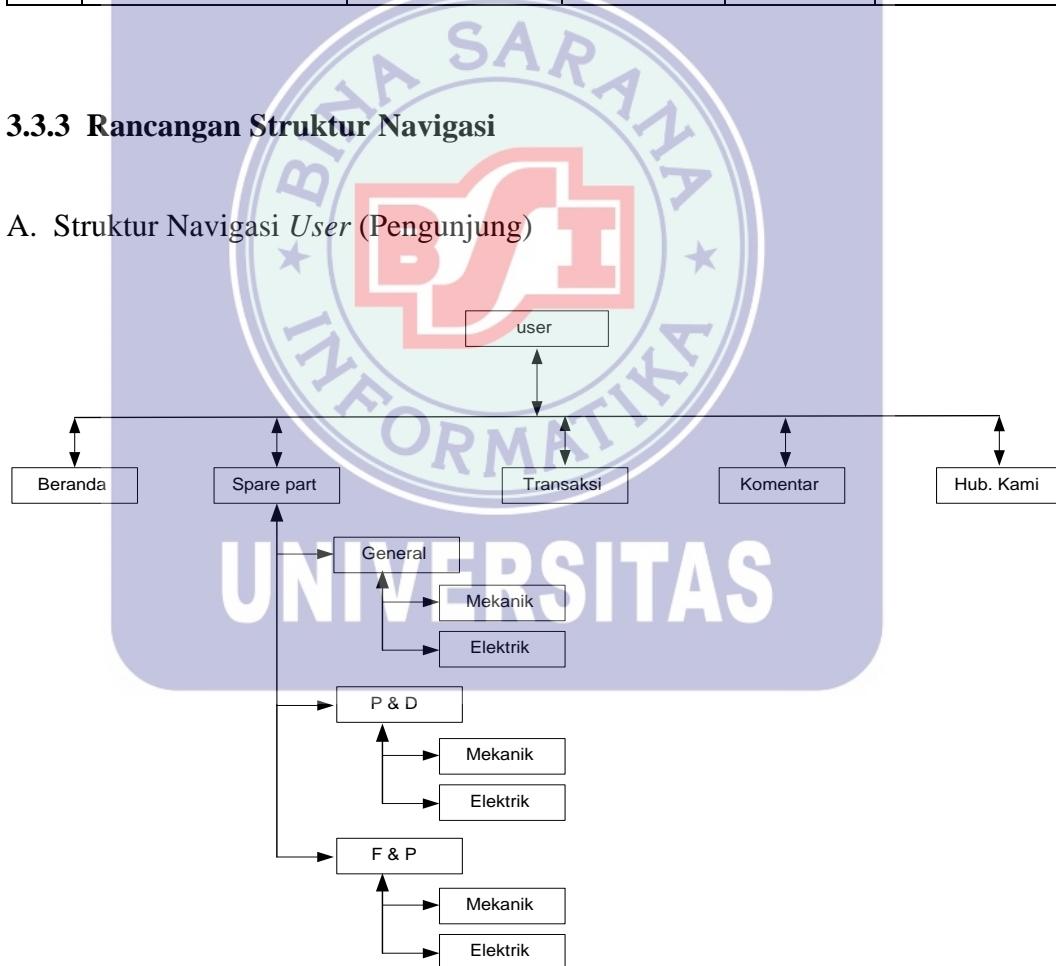
Software : MySQL

Tabel III.13
Tabel Laporan

No.	Elemen data	Akronim	Tipe	Panjang	Keterangan
1	Tanggal Awal	tgl_awal	date		
2	Tanggal Akhir	tgl_akhir	date		
3	Item Sparepart	item_sparepart	varchar	15	
4	Nama Sparepart	nama_sparepart	varchar	100	
5	Jumlah	jumlah	int	2	
6	Kode Satuan	kd_satuan	varchar	3	
7	Keterangan	keterangan	text		
8	Nama Admin	nama_admin	varchar	10	

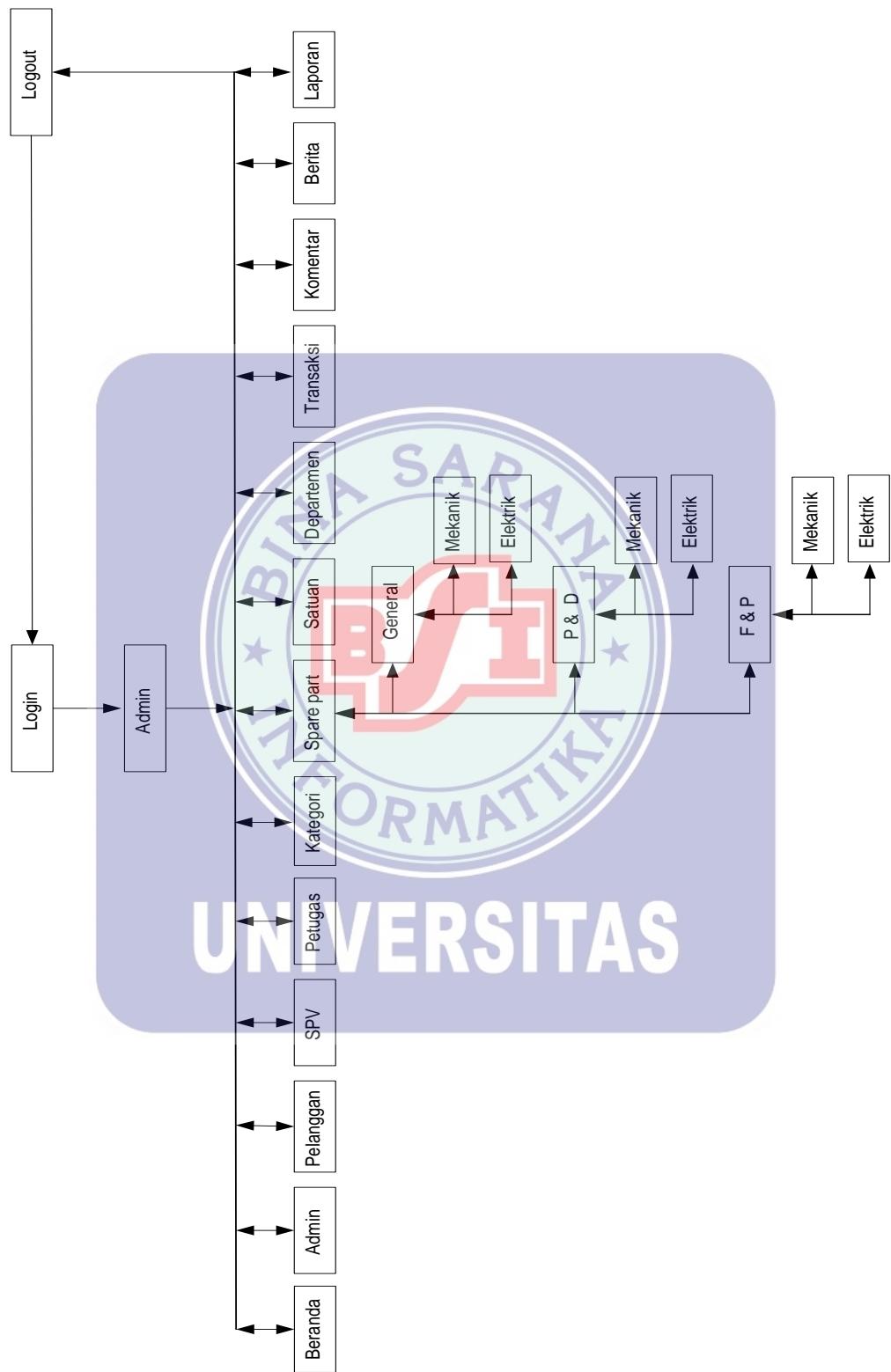
3.3.3 Rancangan Struktur Navigasi

A. Struktur Navigasi User (Pengunjung)



Gambar III.26 Struktur Navigasi User (Pengunjung)

B. Struktur Navigasi Admin



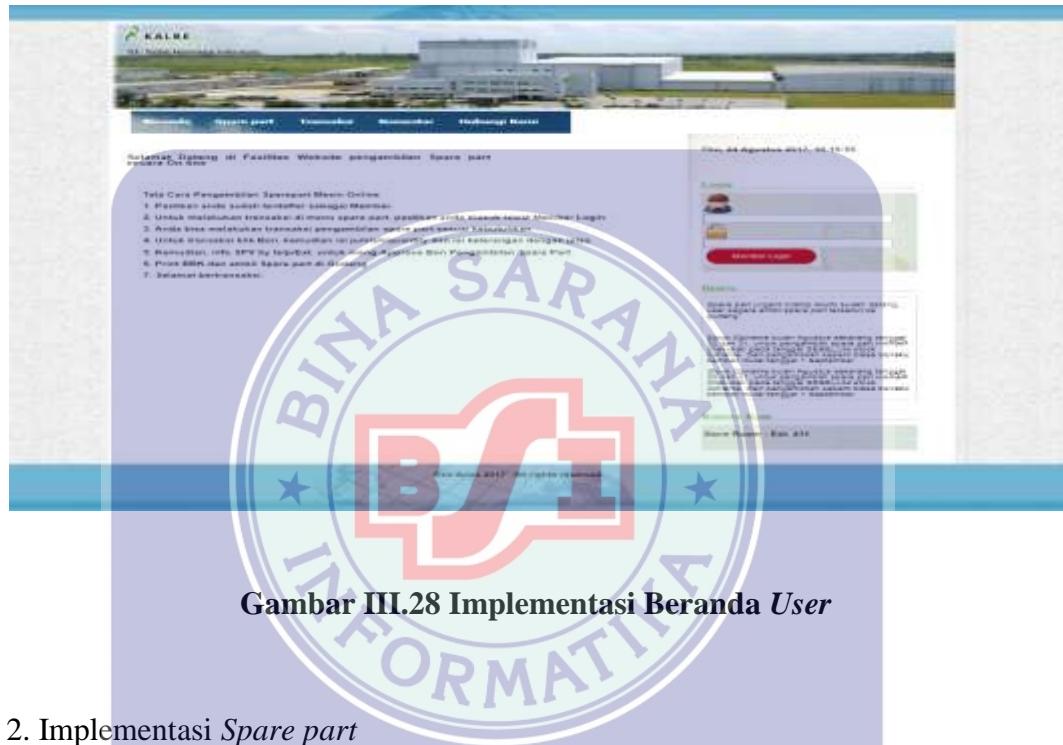
Gambar III.27 Struktur Navigasi Admin

3.4. Implementasi dan Pengujian Unit

3.4.1 Implementasi

A. Implementasi Halaman User atau Pengunjung

1. Implementasi Beranda User



2. Implementasi Spare part



Gambar III.29 Implementasi Spare part

3. Implementasi *Detail Spare part*



Gambar III.30 Implementasi *Detail Spare part*

4. Implementasi Detail Transaksi



Gambar III.31 Implementasi Detail Transaksi

5. Implementasi Approval



Gambar III.32 Implementasi Approval

6. Implementasi Komentar



Gambar III.33 Implementasi Komentar

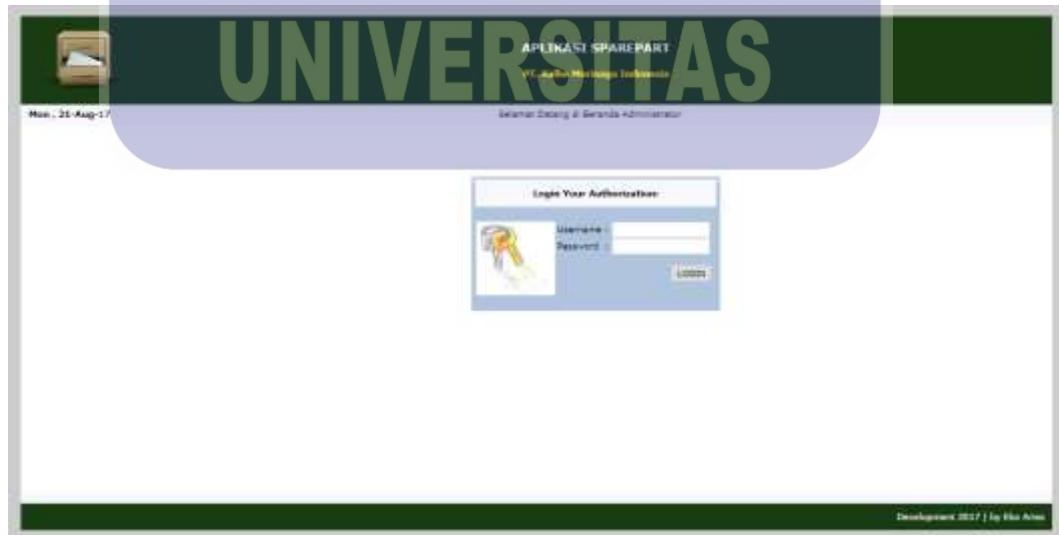
7. Implementasi Hubungi Kami



Gambar III.34 Implementasi Hubungi Kami

B. Implementasi Halaman Admin

1. Implementasi Login Admin



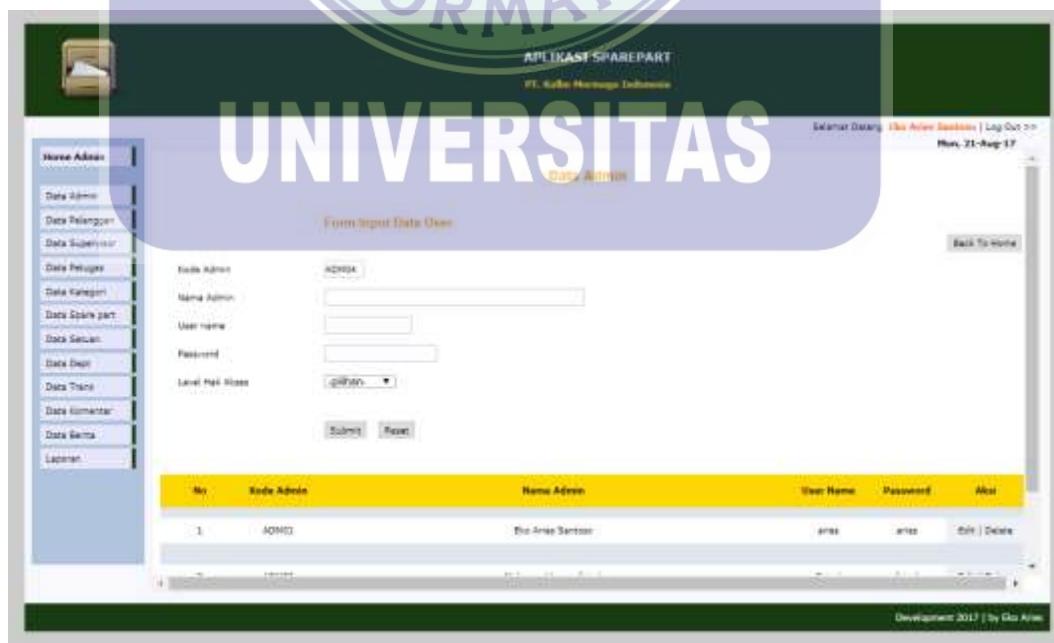
Gambar III.35 Implementasi Login Admin

2. Implementasi Beranda Admin



Gambar III.36 Implementasi Beranda Admin

3. Implementasi Data Admin



Gambar III.37 Implementasi Data Admin

4. Implementasi Data Pelanggan

APLIKASI SPAREPART
PT. Kalbe Farma Tbk | Log Out | Mon, 21-Aug-17

Data Pelanggan

Form Input Data Pelanggan

No.	Kode Pelanggan	Nama Pelanggan	User Name	Password	Kode Departemen	Level	Aksi
1	PL0005	Dwi Agung Sarsangga	agung	plihnn	ASD	Pelanggan	Edit Delete

Development 2017 | by Elia Arie

Gambar III.38 Implementasi Data Pelanggan

5. Implementasi Data Supervisor

APLIKASI SPAREPART
PT. Kalbe Farma Tbk | Log Out | Mon, 21-Aug-17

Data Supervisor

Form Input Data Supervisor

No.	Kode SPV	Nama SPV	User Name	Password	Kode Departemen	Aksi
1.	SPV1	YUDIARTO FADIAN	yudian	plihnn	-	Edit Delete
2.	SPV2	JOKO AGUNG	joko	joko	ASD	Edit Delete

Development 2017 | by Elia Arie

Gambar III.39 Implementasi Data Supervisor

6. Implementasi Data Petugas

The screenshot shows the 'Data Petugas' (Staff Data) page of the APLIKASI SPAREPART system. At the top, there is a navigation menu on the left with items like 'Home Admin', 'Data Admin', 'Data Pelanggan', etc. The main content area has a title 'Data Petugas' and a sub-section 'Form Input Data Petugas'. Below this is a table with columns: No, Kode Petugas, Nama Petugas, User Name, Password, and Aktil. Two rows of data are listed:

No	Kode Petugas	Nama Petugas	User Name	Password	Aktif
1	PTG001	Dede Yusuf Abdillah	dida	dida	Edit Delete
2	PTG002	Kalisa Simorang	kalish	kalish	Edit Delete

At the bottom right of the page, there is a footer note: 'Development 2017 | by Elia Arie'.

Gambar III.40 Implementasi Data Petugas

7. Implementasi Data Kategori

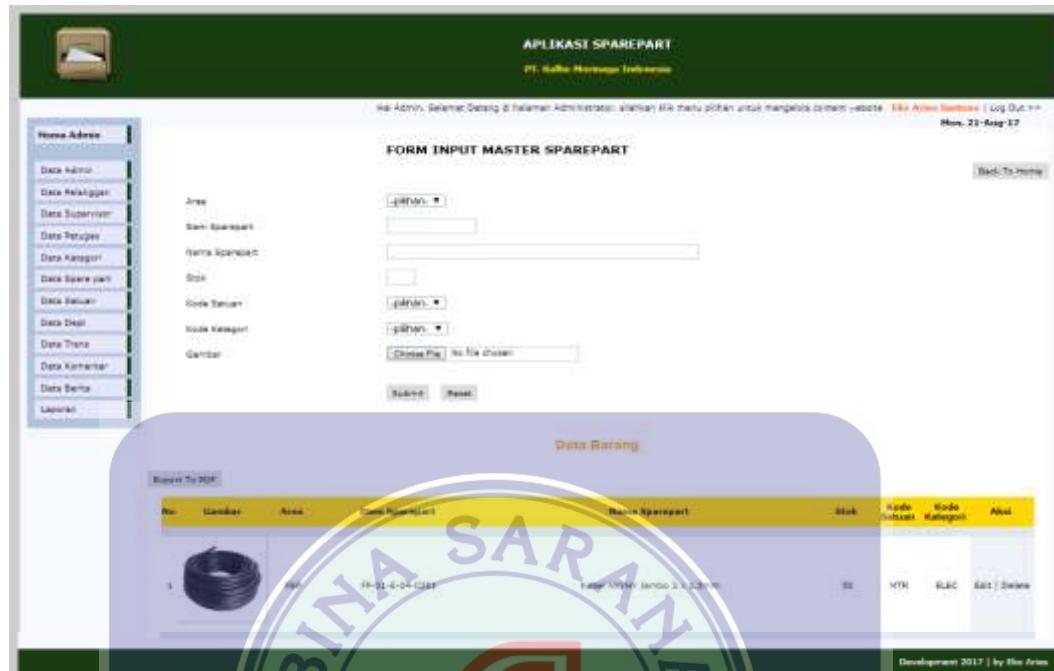
The screenshot shows the 'Data Kategori' (Category Data) page of the APLIKASI SPAREPART system. The layout is similar to the previous page, with a navigation menu on the left and a main content area with a 'Form Input Data Kategori' section. Below it is a table with columns: No, Kode Kategori, Nama Kategori, and Aktif. Three categories are listed:

No	Kode Kategori	Nama Kategori	Aktif
1	CHE	Chemical	Edit Delete
2	ELE	Elektronik	Edit Delete
3	MCH	Makanan	Edit Delete

At the bottom right of the page, there is a footer note: 'Development 2017 | by Elia Arie'.

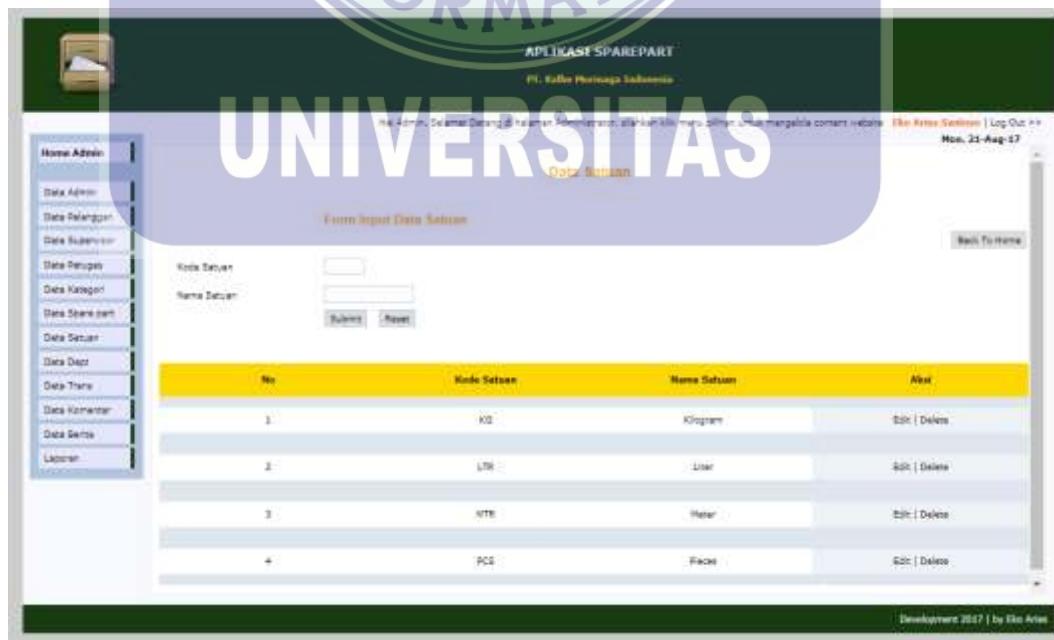
Gambar III.41 Implementasi Data Kategori

8. Implementasi Data Spare part



Gambar III.42 Implementasi Data Spare part

9. Implementasi Data Satuan



Gambar III.43 Implementasi Data Satuan

10. Implementasi Data Departemen

No	Kode Departemen	Nama Departemen	Aksi
1	ENI	Engineering	Edit Delete
2	R&F	R&D & Facility	Edit Delete
3	P&D	Piping & Drawing	Edit Delete
4	QCL	Quality Control Laboratory	Edit Delete

Gambar III.44 Implementasi Data Departemen

11. Implementasi Data Detail Transaksi

No	Nomor Transaksi	Kode Departemen Transaksi	Tanggal Transaksi	Item Spare Part	Jumlah	Kode Subitem Keterangannya	Kode Transaksi	Kode Spesifikasi	Kode Pelogar	Dikemas	
1	TRX0001	ENI	09-09-2017	Wax Bolt S/S M8 x 20mm + Nut	30	PCB	Untuk geripit baut M8 panjang 20 mm	RJ0001	SP001	PT0001	teremas
2	TRX0002	R&F	15-09-2017	Wax Bolt S/S M8 x 20mm + Nut	10	PCB	Untuk geripit baut M8 panjang 20 mm	RJ0002	SP002	PT0002	masih
3	TRX0003	P&D	20-09-2017	Wax Bolt S/S M8 x 20mm + Nut	20	PCB	Untuk geripit baut M8 panjang 20 mm	RJ0003	SP003	PT0003	ngang

Gambar III.45 Implementasi Data Detail Transaksi

12. Implementasi Data Komentar

No	Kode Pelanggan	Nama Pelanggan	Tanggal BuatKomentar	Komentar	Validasi	Aksi
1	AKT001	Muhamad Regius Pasei	03-09-2017	Berg boleh zert filmg tefin nape aulan deberg belum yaa...		Approve Delete
2	PU001	Dian Kimia Bahana	03-09-2017	Stock Uming HPR ada galau nya mungku asikang mua ada penggantian 3 pos.		Approve Delete

Gambar III.46 Implementasi Data Komentar

13. Implementasi Data Berita

No	ID Berita	Jenis Berita	Isi Berita	Nama Admin	Aksi
1	1	Informasi	Spare part Urgent: Jawa Divreter sudah datang , Untuk user segera mengambil ke gudang.	Pasal	Edit Delete
2	2	Pengumuman	Sehubungan dengan Stock oversize pada tanggal 30 dan 31 Agustus, maka pengambilan stok zert dilakukan setelah Stock oversize.	Pasal	Edit Delete

Gambar III.47 Implementasi Data Berita

14. Implementasi Data Laporan

Laporan Transaksi Pengeluaran

Nama Admin : aries

No	Nomor Transaksi	Item Sparepart	Nama Sparepart	Jumlah	Kode Satuan	Keterangan	Tanggal Transaksi
1	TRN001	GE-01-M-01-0101	Hex Bolt S/S M6 x 20mm + Nut	10	PCS	untuk ganti baut m/c boiler SB 1-1	25-08-2017
2	TRN002	GE-01-M-01-0101	Hex Bolt S/S M6 x 20mm + Nut	10	PCS	u/ proyek dudukan lem nordson di packing sachet A	25-08-2017
3	TRN003	GE-01-M-01-0101	Hex Bolt S/S M6 x 20mm + Nut	20	PCS	u/ ganti baut dudukan hammer lt 3	25-08-2017

Periode: 25-08-2017 s/d 25-08-2017

Gambar III.48 Implementasi Data Laporan

3.4.2 Pengujian Unit

Black box merupakan pelengkap dalam mencakup *error* dengan kelas yang berbeda dari metode *white box testing*. Berikut ini di sajikan tabel pengujian *black box* berdasarkan pengujian pada perancangan *website* pengambilan *spare part* mesin dengan tujuan mendapatkan hasil yang diinginkan jika terjadi *error*.

A. Pengujian pada *Login Admin*

Dalam hal ini, akan memasukan user name dan password, misalnya nama admin yang benar adalah “aries” dan password “aries”.

Tabel III.14
Tabel pengujian Black box pada login Admin

No	Skenario Pengujian	Test Case	Hasil yang Diharapkan	Keterangan	Kesimpulan
1	Tidak mengisi semua data login dengan lengkap, kemudian klik tombol member login	User name: (kosong) Password: (kosong)	Sistem akan menolak login menampilkan “ user name atau password tidak sesuai. Silahkan di ulang kembali.”	Sesuai harapan	Valid
2	Mengisi salah satu login di isi, kemudian klik tombol member login	User name: aries Password: (kosong)	Sistem akan menolak login menampilkan “ user name atau password tidak sesuai. Silahkan di ulang kembali.”	Sesuai harapan	valid
3	Mengisi semua login dengan lengkap, kemudian klik tombol member login	User name: aries (benar) Password: 1234 (salah)	Sistem akan menolak login menampilkan “ user name atau password tidak sesuai. Silahkan di ulang kembali.”	Sesuai harapan	valid
4	Mengisi semua login dengan lengkap, kemudian klik tombol member login	User name: aries Password: aries	Sistem akan menerima login dan langsung menampilkan halaman beranda admin	Sesuai harapan	valid

B. Pengujian pada Form Komentar

Menguji form komentar dengan cara mengisikan form dengan kondisi yang tidak valid, dalam hal ini untuk nama dan komentar bebas diisikan dengan teks apa saja, namun untuk kode harus sesuai dengan yang ada pada tampilan “CAPTCHA”.

Tabel III.15
Tabel pengujian Black box pada form Komentar

No	Skenario Pengujian	Test Case	Hasil yang Diharapkan	Keterangan	Kesimpulan
1	Tidak mengisi semua komentar dengan lengkap, kemudian klik tombol kirim	Nama: (kosong) Komentar: (kosong) Kode: (kosong)	Sistem akan menolak login menampilkan “ Harap Di isi. Ulangi lagi.”	Sesuai harapan	Valid
2	Mengisi nama dan mengkosongkan komentar dan kode, kemudian klik tombol kirim	Nama: rizal Komentar: (kosong) Kode: (kosong)	Sistem akan menolak dan menampilkan “ Anda belum mengisi KOMENTAR, Ulangi lagi”.	Sesuai harapan	valid
3	Mengisi nama dan komentar mengkosongkan kode, kemudian klik tombol kirim	Nama: rizal Komentar: tes tes Kode: (kosong)	Sistem akan menolak dan menampilkan “ Anda belum memasukkan KODE, Ulangi lagi”.	Sesuai harapan	valid
4	Mengkosongkan nama dan komentar tapi ketik kode, kemudian klik tombol kirim	Nama: (kosong) Komentar: (kosong) Kode: 91a9b4 (benar)	Sistem akan menolak dan menampilkan “ Anda belum memasukkan NAMA, Ulangi lagi”.	Sesuai harapan	valid
5	Mengisi nama dan komentar, namun kode yang di ketik salah, kemudian klik tombol kirim	Nama: rizal Komentar: tes tes Kode: 45a1y7 (salah)	Sistem akan menolak dan menampilkan “ KODE yang anda masukkan tidak cocok, Ulangi lagi”.	Sesuai harapan	valid
6	Mengisi nama, komentar, dan kode dengan benar, kemudian klik tombol kirim	Nama: rizal Komentar: tes tes Kode: 91a9b4 (benar)	Sistem akan menerima dan menampilkan “ Komentar Berhasil”.	Sesuai harapan	valid