



PURCHASE ORDER

No : 238/AR/IV-14, 23 April 2014

To : PT Varicka Teknik Mandiri
Kawasan Citra I Blok A8 No. 31 Kalideres
Jakarta Barat 11840

Fax : 021 - 5438 1286

Attn : Bapak Ir. Lie Frendy

Bersama ini kami memesan barang di bawah ini :

No	Descriptions	Qty	Price	Amount
1.	Metal Detector Conveyor :	1 Unit	Rp 33 200 000	Rp 33 200 000
	Dimension : W=450mm x L=1800mm x H=750 +/- 50mm			
	Materiel : Frame Plat SS 304 50 x 100			
	Modular Belt Habasit M 2520/PP/White			
	Rail Modular PE Rail + Fertinax t=12mm			
	Support Pipe SS 304 50 x 50			
	Return Roller Ø 38 SS			
	Side Guard Nylon t=10mm + Bracket Marbet			
	Speed conv 0 - 40 mtr/min			
	Motor Motovario 0.75 Kw			
	Inverter Telemecanique 0.75 Kw			
	Photo sensor retro type			
	Tower lamp 3 vama			
	Box Panel (Start/Stop conv, Emergency switch)			
	Switch On/Off LOTQ type			
	Finishing : Mirror polish			
	Total			Rp 33 200 000 + PPN

- Franco Jakarta
- Delivery Time : 5-6 Weeks after receiving PO
- Payment Terms : 30% Down Payment
50% On Delivery
20% One Month After Delivery

- NPWP : 02.269.990.4-043.000
PT JOTAM
Komplek Plaza Pasifik B4/B6 Kelapa Gading Barat,
Kelapa Gading Jakarta Utara, DKI Jakarta - 14240

Hormat kami,

Full Metulatan
Full Metulatan



Vacuum Lifting - Ergonomic Lifting System - Industrial Manipulator - Pneumatic Balancer - Vacuum Conveyor -
Vacuum Automation - Suction Cup - X-Ray Inspection - Metal Detector - Check Weigher - Dust Collector

PT Jotam
Jl Boulevard Raya Blok WE2/2G
Kelapa Gading - Jakarta 14240

Telp : +62 21 451 3089
Fax : +62 21 451 5743
Email : jotam@jotam.co.id

Mailing address :
PO Box 1138
JKT 13011

Lampiran IA
Peraturan Direktur Jenderal Pajak
Nomor : PER-13/PJ/2010
Tanggal : 24 Maret 2010

Lembar ke-2 : Untuk PKP yang menerbitkan Faktur
Pajak Standar Sebagai Bukti Pajak
Keluaran

FAKTUR PAJAK

Kode dan Nomor Seri Faktur Pajak : 010.000-14.93978847		
Pengusaha Kena Pajak		
Nama	: PT. VARICKA TEKNIK MANDIRI	
Alamat	: TAMAN PALEM LESTARI BLOK A8 NO.7 RT.004/016 CENGKARENG - JAKARTA BARAT DKI JAKARTA RAYA 11730	
N.P.W.P	: 21.038.197.6-034.000	
Pembeli Barang Kena Pajak/ Penerima Jasa Kena Pajak		
Nama	: PT. VS TECHNOLOGY INDONESIA	
Alamat	: JL. JABABEKA IV E BLOK V 78K KAW.INDS.JABABEKA, CIKARANG KOTA CIKARANG UTARA BEKASI JAWA BARAT - 17520	
N.P.W.P	: 01.869.493.5-055.000	
No. Urut	Nama Barang Kena Pajak/Jasa Kena Pajak	Harga Jual/Penggantian/Uang Muka/Termin (Rp)
1	PCB CHAIN CONVEYOR Dimention : W=100-400mm x l=3.000mm x H=1.000mm Spesifikasi : Frame Alu 20 x 40 : PCB Chain RS 25 : Gear Motor PE-EI Moger 40 Watt + Speed Controll : Alu Rail For Chain : Adjustable Drive : Sprocket RS 25 : Bearing UFL 004	Rp. 84,920,000.00
Harga Jual/Penggantian/Uang Muka/Termin *)		Rp. 84,920,000.00
Dikurangi Potongan Harga		-
Dikurangi Uang Muka Yang telah Diterima		Rp. -
Dasar Pengenaan Pajak		Rp. 84,920,000.00
PPN = 10% x Dasar Pengenaan Pajak		Rp. 8,492,000.00
Pajak Penjualan Atas Barang Mewah		
Tarif	DPP	PPnBM
..... %	Rp.	Rp.
..... %	Rp.	Rp.
..... %	Rp.	Rp.
..... %	Rp.	Rp.
Jumlah		Rp.

Jakarta, Tgl 02 Mei 2014



Nama : Ir. Lie Frendy

*) Coret yang tidak perlu

Daftar Wawancara

1. Pada Tahun Berapa PT. Varicka Teknik Mandiri didirikan?

Jawab : PT. Varicka Teknik Mandiri didirikan pada tahun 2008 sebagai *Supplier Company Industry* berfokus terutama pembuatan *Flat Conveyor*. Dengan pertama berdiri dengan 15 karyawan pada saat itu. Pada tahun 2010 perusahaan meningkatkan produksinya dibidang *Flat Conveyor* dan *Belt Conveyor*

2. Apa sih *Conveyor* tersebut?

Jawab : *Conveyor* adalah suatu alat yang mempunyai fungsi memindahkan barang dari satu tempat ke tempat yang lain.

3. Kelebihan apa yang ada di PT. Varicka Teknik Mandiri?

Jawab : kelebihannya kami terletak pada hubungan pelanggan terdekat dan multi-dimensi kami disegani pasar yang ditargetkan.

4. Apa Saja Produk di PT. Varicka Teknik Mandiri?

Jawab : *Conveyor* dan *Flat Conveyor*

5. Apa visi dan misi di PT. Varicka Teknik Mandiri?

Jawab :

visi : menjadi perusahaan produksi yang berbasis *Trchnology* yang bisa membantu perusahaan lainnya khususnya dalam pembuatan bahan menjadi cepat membantu perusahaan agar memproduksi bahan menjadi dicepat.

Misi : PT. Varicka Teknik Mandiri dibangun dengan tujuan untuk mengurangi pengangguran dan menciptakan inovasi dalam bidang pemesanan.

6. Pelayanan apa saja yang di berikan pada PT. Varicka Teknik Mandiri?

Jawab : Memproduksi *Conveyor*, Pembuatan *Conveyor*, Modifikasi dan Perakitan *Convetor*

7. Tujuan apa saja yang ada di PT. Varicka Teknik Mandiri?

Jawab : meningkatkan hasil penjualan, untuk menghadapi persaingan, wilayah pemasaran

8. Bentuk-bentuk saluran distribusi yang di gunakan PT. Varicka Teknik Mandiri?

Jawab : PT. Varicka Teknik Mandiri menggunakan satu saluran yaitu saluran distribusi tidak langsung

9. Proses saluran distribusi tidak langsung itu seperti apa?

Jawab : saluran distribusi tidak langsung merupakan bentuk saluran distribusi yang menggunakan jasa prantara dan agen untuk menyalurkan barang ke konsumen

10. Bagaimana cara memesan *Conveyor* pada PT. Varicka Teknik Mandiri?

Jawab : agen besar terlebih dahulu memesan melalui email atau telpon ke kantor dengan mencantumkan nama, alamat, dan jumlah *Conveyor* yang akan di pesan. Setelah itu dilakukan pencatatan pemesanan administrasi serta memerlukan perjanjian pembayaran yaitu secara *chas* atau *transfer*. Setelah itu pembeli menunggu beberapa minggu di karenakan barang harus di rancang terlebih dahulu lalu setelah selesai di rancang baru kurir akan mengirim *conveyor* yang telah di pesan.

